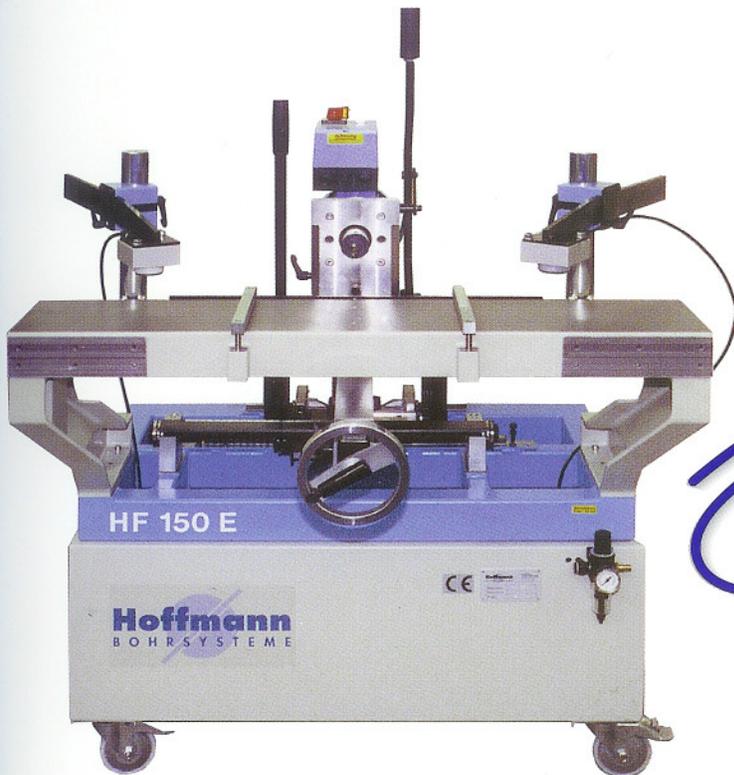


FÜR ALLE RAHMEN- UND  
LANGLOCHBOHRUNGEN

## DIE RAHMEN- UND LANGLOCHBOHRMASCHINE



Der Einstieg in das präzise  
Dübel- und Langlochbohren

DER RICHTIGE DREH

Hoffmann **HF 150 E**

**Hoffmann**  
BOHRSYSTEME

# Hoffmann Rahmen- und Langlochbohrmaschine HF 150 E – die Alternative zur klassischen Langlochbohrmaschine

Hoffmann Bohrsysteme bietet mit dem Modell HF150 E dem Einsteiger die Möglichkeit, mehr als nur Langlöcher zu bohren. Das Modell bietet alles was man zum präzisen Rahmenbohren benötigt – und das zum kleinen Preis.

Unsere bewährten Linearführungen garantieren schwingungsfreies Präzisionsbohren. Der Bohrvorschub erfolgt manuell. Unsere Werkstückanschlagsysteme gewährleisten eine klare, praxisorientierte Bedienung

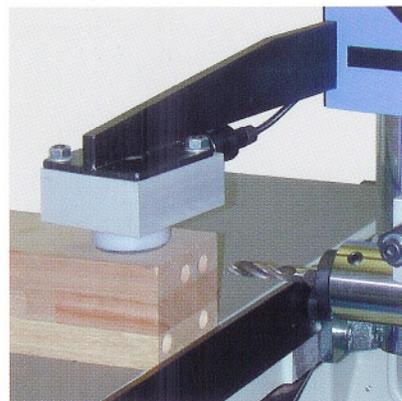
## Vorteile die überzeugen

**Universell im Einsatz** – der Einsatz der Maschine richtet sich ganz nach Ihren Bedürfnissen. Ob als Rahmenbohrmaschine zum Bohren von Zwischen- und Eckverbindungen oder als reine Langlochbohrmaschine eingesetzt – die **Hoffmann HF 150 E** bietet für jeden das Richtige.

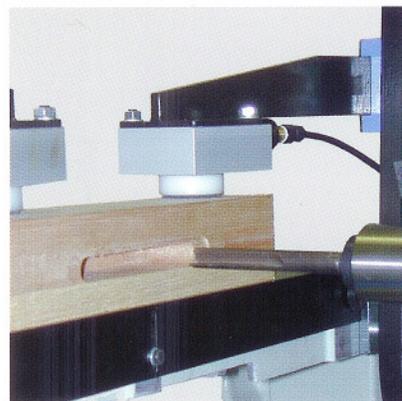
**Ergonomisch und praxisorientiert** – Einstellung, Bedienung und Werkzeugbestückung erfolgen ausschließlich von der Anwenderseite. Die Werkstückspannung erfolgt pneumatisch über Handventile – kein Kraftaufwand wie bei der mechanischen Hebelspannung.

**Präzise im Arbeitsergebnis** – die Wiederholgenauigkeit von Bohrbildern und Bohrlagen wird exakt über ein 12 mm-Raster eingestellt. Die Bohrebeneneinstellung erfolgt manuell über Digitalanzeige (0,1 mm).

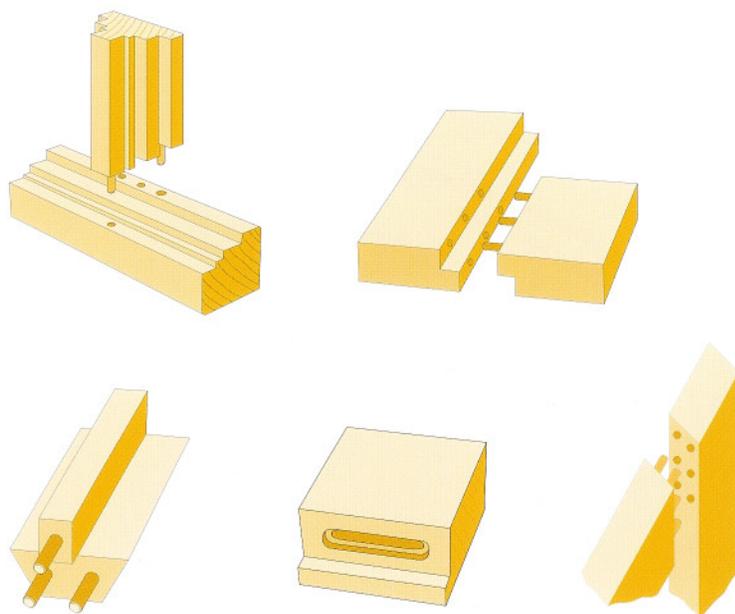
**Auf- und nachrüstbar mit Sonderzubehör für jeden Bedarfsfall** – z.B. Längsanschlagsysteme in verschiedenen Ausführungen, verstellbare Seitenanschlagsysteme, Linienlaser zum Bohren nach Anriss, Gehrungswinkel, Bohrkopf-Schnellwechseleinrichtung für den Einsatz von Mehrspindelbohrköpfen und vieles mehr.



Bohren von Rahmen-Eckverbindungen.



Bohren von Schlosskasten und Stulp.



## Das Hoffmann-Werkzeug-Schnellwechselsystem:

- perfekter Rundlauf
- kein Bohrtiefenverlust

### Technische Daten Hoffmann Rahmen- und Langlochbohrmaschine HF 150 E

**Bohrtiefe:** 150 mm von Hand  
**BohrhöhenEinstellung** über Digitalanzeige von Hand  
 100 mm ab Oberkante Tisch  
**Betriebsdruck:** 6 bar  
**Luftbedarf:** 0,1 Liter/Hub

**Tischgröße:** 1100 x 250 mm (Breite x Tiefe)  
**Gewicht:** ca. 250 kg  
**Maße:** 1200 x 1000 x 1400 mm (Breite x Tiefe x Höhe)  
**Werkzeugaufnahme:** Spezialbohrfutter mit Werkzeug-Schnellwechsel-Einsatz