## Messe-Neuheit Mobilentstauber Typ NE300

Die Entwicklung neuartiger, energieoptimierter Absaug- und Filterlösungen war auch maßgebend für die Konstruktion des Kraftpaketes unter den Mobilentstaubern, des neuen Typs "NE300".

Diese Messeneuheit wurde zum einen am NESTRO-Stand (Halle 10, Stand Nr. 311) im laufenden Betrieb gezeigt, zum anderen im Rahmen des Aktionsforums "vector" des VDMA (Halle 11, Stand Nr. 119) täglich in einer LIVE-Präsentation vorgeführt.



Der neue NESTRO-Mobilentstauber zeichnet sich durch mehrere Alleinstellungsmerkmale aus. So wird das Staub-Luft-Gemisch vor dem Erreichen der Filtereinheit in einen Seitenkanal eingesaugt, wodurch ein deutlich günstigeres Abscheideverhalten des Materials in die fast 500l fassenden Auffangbehälter erreicht wird. Wesentlich weniger Reststaub als bei herkömmlichen Geräten gelangt so in die Filterschlauch-Sektion.

Ein weiterer Vorteil ist **der extrem geringe Eigenwiderstand** des NE300 trotz der kompakten und dadurch für die Aufstellung innerhalb von Werkräumen hervorragend geeigneten Bauweise. Durch diese lufttechnisch optimierte Konstruktion bringt NESTRO die Leistung des Entstaubers dahin, wo sie gebraucht wird: an die Maschine!

Zudem sorgt die große Filterfläche (knapp 32m²) dafür, dass eine **Luftmenge von bis zu 6.000m³/h** verarbeitet werden kann. Somit ist die Absaugung von bis zu vier Standard-Holzbearbeitungsmaschinen im Gleichzeitigkeitsbetrieb möglich. Auch als Insellösung für die Absaugung einer Plattensäge oder

eines CNC-Bearbeitungszentrums ist der NE300 hervorragend geeignet.

Der Mobilentstauber NE300 wird alternativ mit motorischer, elektro-pneumatischer oder Jet-Abreinigung (Druckluftstöße) geliefert. Zudem ist er mit Löschwasseranschluss oder mit Pulverlösch-Einrichtung erhältlich.

Das "Kraftpaket unter den Mobilentstaubern" wurde sowohl am NESTRO-Stand in Halle 10 als auch bei den LIVE-Vorführungen im Rahmen des Aktionsforums "vector" des VDMA vom Messepublikum mit großem Interesse aufgenommen.