

Rahmenpresse
T 35 / RP 2000

Frame Press
T 35 / RP 2000

S&S
Individual press solutions



Rahmenpresse T 35 / RP 2000

Frame Press T 35 / RP 2000

GRUNDAUSSTATTUNG

- › Maschinenrahmen in verwindungssteifer Schweißkonstruktion, aus dickwandigen Stahlrohren mit bearbeiteten Lauf- und Führungsflächen
- › Standardbreiten RP2000: 3.000, 3.500, 4.000, 4.500, 5.000 mm
- › Standardbreiten T35: 3.000, 3.500, 4.000, 4.500, 5.000, 5.500, 6.000 mm
- › Standardhöhen: 2.000, 2.300, 2.450, 2.600, 2.750, 3.000 mm
- › Widerlagertiefe umlaufend 100 mm
- › massiver linksseitiger Anschlag mit bearbeiteter, leimabweisend belegter Anlagefläche
- › 2 kugelgelagerte Vertikaldruckbalken mit aufgeschweißtem Führungsprofil und fix angeschweißtem unteren Widerlager für dauerhafte Präzision, 500 mm Auflageerhöhung zur ergonomischen Platzierung kleinerer Bauteile
- › doppelwirkende Vertikalpresszylinder im 50 mm Raster höhenverstellbar, 120 mm Hub, Selbstarretierung durch federbelasteten Verriegelungsbolzen, Gegengewicht für kinderleichte Einhand-Höhenverstellung, Verlängerungsstab für große Werkstückhöhen, Druckplatten mit leimabweisendem Kunststoff belegt
- › rechtsseitiger, mehrfach kugelgelagerter Wagen, mittels Zentralverriegelung im 50 mm Raster verstellbar, 2 doppelwirkende Querdruckzylinder mit Gegengewicht und Klemmschraube zur stufenlosen Einstellung der Werkstückhöhe
- › zentrales Steuerpult mit feinfühligen Handhebelventilen für vertikalen bzw. horizontalen Steuerkreis, links am Rahmen angebracht, mit integriertem Druckregelventil und Hauptschalter
- › Kompakthydraulikaggregat mit Druckbegrenzungsventil

TECHNISCHE DATEN RAHMENPRESSE RP 2000

- › vertikaler Presszylinder: ø 50 mm, 400 – 2.400 kg
- › horizontaler Presszylinder: ø 40 mm, 250 – 1.600 kg

Aufstellmaße:

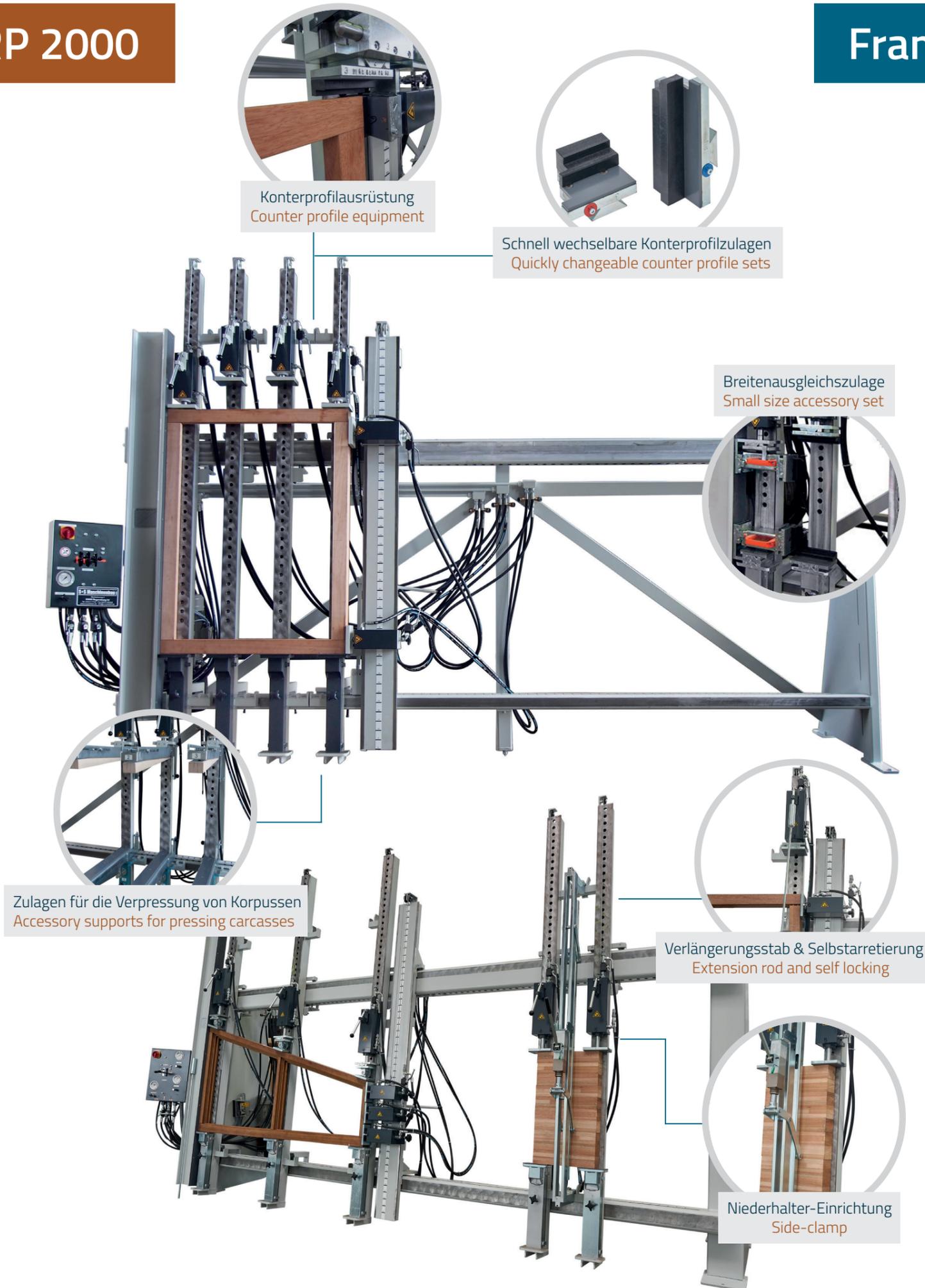
- › Länge: Arbeitsbreite + 1250 mm
- › Höhe: Arbeitshöhe + 550 mm (Zylinderhub 120 mm)
- › Tiefe: ca. 1250 mm

TECHNISCHE DATEN RAHMENPRESSE T 35

- › vertikaler Presszylinder: ø 60 mm, 550 – 3.500 kg
- › horizontaler Presszylinder: ø 40 mm, 250 – 1.600 kg

Aufstellmaße:

- › Länge: Arbeitsbreite + 1.300 mm
- › Höhe: Arbeitshöhe + 550 mm (Zylinderhub 120 mm)
- › Tiefe: ca. 1.300 mm



BASIC CONFIGURATION

- › Machine frame in torsion-resistant welded construction, made of thick-walled steel tubes with machined running and guide surfaces
- › Standard widths RP2000: 3.000, 3.500, 4.000, 4.500, 5.000 mm
- › Standard widths T35: 3.000, 3.500, 4.000, 4.500, 5.000, 5.500, 6.000 mm
- › Standard heights: 2.000, 2.300, 2.450, 2.600, 2.750, 3.000 mm
- › Abutment depth circumferential: 100 mm
- › Solid continuous abutment on the left with machined, glue-repellent coated contact surface
- › 2 ball-bearing vertical press beams with welded-on guide rail for the press cylinders and fixed welded-on lower abutment for permanent precision, 500 mm bottom spacer for ergonomic placement of smaller components
- › Double-acting vertical press cylinders height-adjustable in 50 mm increments, 120 mm stroke, self-locking by spring-loaded locking bolt, counterweight for easy height adjustment, Extension rod for large workpiece heights, Press plates coated with glue-repellent plastic
- › Right-sided, multiple ball bearing mounted carriage, easily adjustable to the workpiece width by central locking in 50 mm increments, 2 double-acting horizontal press cylinders with counterweight and clamping screw for stepless and easy adjustment to the workpiece height
- › Central control panel with sensitive hand lever valves for vertical or horizontal hydraulic circuit, installed on the left, with integrated pressure control valve and main switch
- › Compact hydraulic unit with pressure relief valve

TECHNICAL DATA FRAME PRESS RP 2000

- › vertical pressing cylinder: ø 50 mm, 400 – 2.400 kg
- › horizontal pressing cylinder: ø 40 mm, 250 – 1.600 kg

Installation dimensions:

- › Length: Working width + 1250 mm
- › Height: Working height + 550 mm (cylinder stroke 120 mm)
- › Depth: approx. 1250 mm

TECHNICAL DATA FRAME PRESS T 35

- › vertical pressing cylinder: ø 60 mm, 550 – 3.500 kg
- › horizontal pressing cylinder: ø 40 mm, 250 – 1.600 kg

Installation dimensions:

- › Length: Working width + 1.300 mm
- › Height: Working height + 550 mm (Zylinderhub 120 mm)
- › Depth: approx. 1.300 mm

ZUBEHÖR UND SONDERAUSSTATTUNG

- › individuelle Arbeitsbreiten bzw. –höhen, Widerlagertiefen
- › zusätzliche Vertikaldruckbalken bzw. Querdruckzylinder
- › Einzeldruckregelung für mittlere Vertikal- und/oder Querzylinder zum Verpressen von Setzhölzern, Kämpfern, Sprossen, etc.
- › individuelle Aufteilung der hydraulischen Steuerkreise
- › vertikaler Zylinderhub 200 mm
- › horizontale Kleinstmaßzulagen zur Verpressung kleiner Bauteile
- › aufsteckbare Pendeldruckplatten für schräge Bauteile, inkl. Kolbenstangenführung und Druckbalkenarretierung
- › aufsteckbare Doppelpendeldruckplatte für Dreieck-/Studiofenster
- › Zusatzelemente zur Verpressung von Korpussen
- › spindelgetriebene oder handhydraulische Niederhaltereinrichtung zum Einhängen
- › über die gesamte Arbeitslänge verfahrbare Niederhaltereinrichtung, optional mit Parkraum
- › Konterprofilrüstung zum Verpressen von außen profilierten Rahmen
- › frei bewegliches Bedienpult, elektrische Ventile mit Drucktastersteuerung
- › doppelseitige Ausführung
- › überfahrbare Leitern
- › Austransporthilfen

ACCESSORIES AND SPECIAL EQUIPMENT

- › Individual working widths or heights, abutment depths
- › Additional vertical press beams / horizontal press cylinders
- › Individual pressure control for intermediate vertical and/or horizontal cylinders for pressing of transoms and mullions, etc.
- › Individual grouping of the press cylinders
- › Vertical cylinder stroke 200 mm
- › Small size accessory sets for pressing of small components
- › Pendulum press plates for inclined components, incl. piston rod guide and press beam locking
- › Attachable double pendulum press plate for triangle/studio windows
- › Additional elements for pressing of carcasses & corpuses
- › Spindle driven or hand-hydraulic side pressure unit, to be hung in
- › Side pressure unit movable over the entire working length, optional with parking space
- › Counter block equipment for the pressing of outside profiled frames
- › Freely movable control panel, electric valves with pushbutton control
- › Double-sided version
- › Traversable ladders
- › Discharge systems

