

Innovative Schleiftechnik für den Holzbau



LOEWER
Innovative Schleiftechnik



Echt Holz - zum Schleifen schön



Die kontinuierlich steigenden Qualitätsansprüche der Verbraucher machen auch vor dem Holzbau nicht Halt. Immer öfter ist hier die geschliffene Ausführung gefragt. Eine sichtbare Balkendecke erhält erst durch Schleifen die erwartete hochwertige Anmutung.

Hobelschläge und Hobelglanz sind passee. Gefordert ist eine gleichmäßig schöne Holzoberfläche.

Bei farblich behandelten Wintergärten, Überdachungen oder Carports garantiert Schleifen von vornherein eine gleichmäßige Farbaufnahme ohne helle Stellen oder dunkle Flecken. Und auch die üblichen montagebedingten Beschädigungen oder Verschmutzungen lassen sich leicht nachschleifen und überstreichen. Und das alles – bedingt durch den Vorschleiff – ohne jeglichen Sichtunterschied. Das schafft echte Mehrwerte für den Kunden.

Die passende Schleifmaschine garantiert eine gleichmäßige Schleifqualität bei kurzen Bearbeitungszeiten und niedrigen Betriebskosten. LÖWER kennt die spezifischen aber auch individuellen Anforderungen im Holzbau und bietet mit sechs verschiedenen Holzbauschleifmaschinen entsprechend angepasste Lösungen.

So steht mit der HBS 300 VR Compact eine robuste, einfache Maschine für Holzquerschnitte bis 280 x 280 mm ideal für den Kleinbetrieb bereit. Und für große Fertighaus- und Holzhausbauer bietet LÖWER mit der HBS 400ub eine extrem schnelle Schleifmaschine, die kinderleicht zu bedienen ist und auch mit Aussparungen keine Probleme hat.



LÖWER
Innovative Schleiftechnik

HBS compact Die soliden Einsteigermodelle



Mit der **HBS 300 Compact** können nun auch kleinere Betriebe rationell schleifen und damit geschliffene Materialausführungen preiswert anbieten. Mit einer Schleifbandbreite von 300 mm und einer maximalen Schleifhöhe von 300 mm schleift diese Maschine alles - von der Abdeckleiste bis zum Leimbinder. Das schwere Schleifaggregat mit großer, gummierter und genuteter Walze sowie die Schleifbandoszillation sorgen für einen sauberen Schliff. Und mit dem starken 7,5 kW Antriebsmotor lassen sich bis zu 1,5 mm in einem Durchgang abtragen. Bei Verstellung der Werkstückdicke bleibt die Transportbandhöhe konstant, was den Einsatz von Rollenbahnen ermöglicht.

HBS 300 Compact - einfach, solide, preiswert

- Schleifbandbreite 300 mm, Durchlaß 300 mm
- starkes Schleifaggregat für hohe Spanabnahmen
- motorische Höhenverstellung mit automatischer Werkstückdickenabtastung
- Zählwerk als Dickenanzeige
- Handrad zur Einstellung der Spanabnahme
- konstante Durchlaufhöhe
- kürzeste Werkstücklänge 320 mm

zusätzliche Highlights HBS 300VR

- spezieller Rollenvorschub für mehr Durchzug
- kürzeste Werkstücklänge 490 mm

Die **HBS 300VR Compact** ist die ideale Maschine für den handwerklichen Zimmereibetrieb. Mit ihrem speziellen Vorschubsystem werden auch schwierige Werkstücke sicher transportiert. Die HBS 300VR konzentriert sich auf das Wesentliche und ist dabei solide und stabil ausgeführt. Der Vorschub arbeitet über zwei obere angetriebene Vorschubrollen. Sie sind weich gummiert und federnd gelagert und passen sich so an Dickenunterschiede im Werkstück an. Dadurch werden krumme Balken oder Leimbinder mit Dickentoleranzen deutlich sicherer gefördert als mittels Transportband. Die unteren schweren Rollen sind exakt gelagert und ausgerichtet und sorgen für leichten Lauf.



HBS 400/ HBS 402 Die vielseitigen

Die von oben schleifende **HBS 400** ist eine ausgesprochen vielseitig einsetzbare Massivholzschleifmaschine. Ausgerüstet mit einem Kombiaggregat ist entweder mit der gummierten Walze eine Kalibrierung auf Maß oder aber ein mit dem Luftschleifschuh dem Werkstück angepasstes Schleifen möglich. Mit einer Schleifbandbreite von 400 mm und einem Durchlass von 400 mm schleift dieses Modell auch größere Querschnitte.



HBS 400 / (402) – extra schwer

- extra schwere Ausführung
- Schleifbandbreite 400 mm, Durchlaß 400 mm
- starke Schleifmotore für hohe Spanabnahmen
- motorische Höhenverstellung mit automatischer Werkstückdickenabstimmung
- elektronische Digitalanzeige
- konstante Durchlaufhöhe
- Kombiaggregat mit speziellem HBS-Schleifschuh zum Anpaßschleifen bei Dickenunterschieden bis 4 mm oder windschiefen Werkstücken
- schweres Walzenaggregat für Vorschleiff (HBS 402)
- optional CERMET Schleifschuh für maßhaltigen Feinschliff

Bei der Zweibandmaschine **HBS 402** sorgt zunächst ein vorgesetztes schweres Walzenaggregat für den Vorschleiff, das folgende Kombiaggregat schleift feiner nach. Mit dem optionalen verschleißfesten CERMET Schleifschuh ist dies die bevorzugte Maschine für den hochwertigen Wintergartenbau.



HBS 400 ub Die Schnelle

Die **HBS 400 ub** ist die schnellste Holzbauschleifmaschine aus dem Hause LÖWER. Bei diesem Modell wird das Werkstück von unten geschliffen. Das obere sensorgesteuerte Transportband setzt pneumatisch auf das Werkstück auf – automatisch und unabhängig von der Werkstückdicke. Damit wird auch bei ständig wechselnden Werkstückstärken eine sehr schnelle Bearbeitung möglich.

Mit der serienmäßigen Reversiereinrichtung schleift die Maschine in beiden Richtungen, abwechselnd vorwärts und rückwärts. Dies geschieht entweder im Automatikmodus oder per Schalter angewählt. Ein einziger Bediener schleift so einen 10 m langen Leimbinder in nur vier Minuten dreiseitig fertig. Das ist effizientes Schleifen.



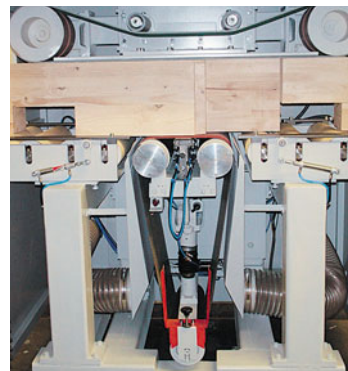
HBS 400ub mit Rollenbahn

HBS 400 ub – blitzschnell ohne Kompromisse

- schnelle pneumatische Dickeneinstellung
- Schleifen in beide Richtungen vorwärts und rückwärts mit spezieller Reversiereinrichtung, SPS gesteuert
- konstante Durchlaufhöhe für Einsatz von Rollenbahnen
- HBS-Schleifschuh mit Toleranzausgleich bis 4 mm
- schleift auch Balken mit Aussparungen
- max. Schleifbreite 400 mm
- Schleifdicke 15- 400 mm
- ideal für Abbundbetriebe

Optionen:

- Rollenbahn mit Abdeckung nach HBG
- Ausführung mit Arbeitsbreite 640 mm



HBS 4000 Die Zweiseitige

Die LÖWER **HBS 4000** schleift Leimbinder in einem Arbeitsgang von oben und unten.

Große genutete Schleifwalzen, überdimensionierte Kugellager und kräftige Antriebsmotore ermöglichen eine hohe Spanabnahme.

Die HBS 4000 ist ideal, wenn gehobelte Leimbinder schnell auf Maß geschliffen werden sollen.

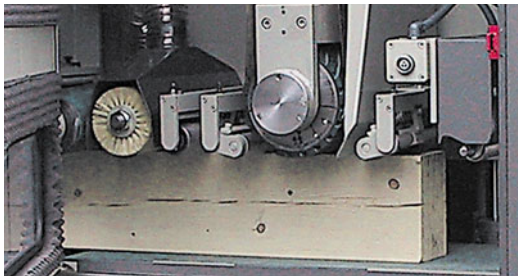


HBS 4000 – genau, solide, automatisch

- Schleifgenauigkeit 1/10mm
- schleift oben und unten
- max. Arbeitsbreite 390 mm
- Werkstückdicke 5-390 mm
- schwere Bauweise
- motorische Höhenverstellung
- automatische Werkstückdickenabtastung
- konstante Durchlaufhöhe für Einsatz von Rollenbahnen

Optionen

- Bürst- und Finisheinrichtung
- Bandausblasung
- Rollenbahnen mit Abdeckung nach HBG



Große Schleifwalze für hohe Spanabnahme

Das LÖWER-Schleifzentrum - Grenzen testen, Horizonte eröffnen



Viele Aufgaben lassen sich mit bewährter Schleiftechnik lösen. Aber welches Produkt erfüllt die Anforderungen am besten? Manches Mal geht es nicht ohne die technische Anpassung der Ausrüstung an den Auftrag. Oder kommt sogar eine Neukonstruktion in Betracht?

Im Schleifzentrum können die Möglichkeiten und Grenzen der vielfältigen Produkte und ihrer Varianten überprüft werden. Die Simulation der tatsächlichen Aufgabe ist auch heute noch die sicherste Möglichkeit, das optimale Resultat sicherzustellen. Und bei neuen Herausforderungen bietet das Schleifzentrum alle Möglichkeiten, gemeinsam an einer Lösung zu arbeiten.

Unsere Kompetenz-Schwerpunkte

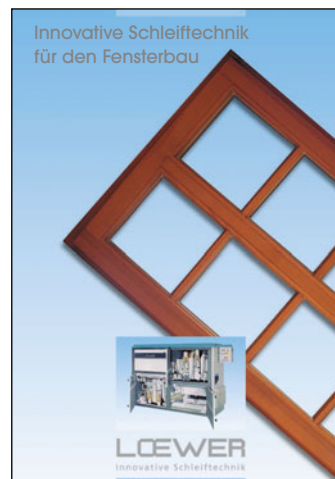
Innovative Schleiftechnik für die Anwendungsbereiche:



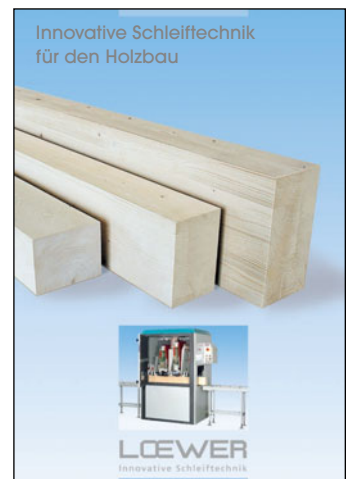
■ Leisten / Profile



■ Türen / Fronten



■ Fensterbau



■ Holzbau

■ sowie für weitere spezielle Anwendungen.

LÖEWER

Innovative Schleiftechnik

Jakob Löwer
Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
Am Wasser 4
34576 Homberg (Germany)

Tel. + 49 (0) 56 81 99 04 - 0
Fax + 49 (0) 56 81 99 04 99
e-mail: info@loewer-maschinen.de

www.loewer-maschinen.de