

KOMBINIERTE ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE 546|100



MOTORLEISTUNG
7,5 kW / 10,0 PS



SPANNUNG
400 V / 50 Hz



PLATZBEDARF
ca. 2700 x 1700 mm

TECHNISCHE DATEN

	DICKENHOBEL	ABRICHTHOBEL
Hobelbreite	630 mm	630 mm
Hobelhöhe	3–250 mm	
Spanabnahme max.	8 mm	5 mm
Tischlänge	1100 + 400 mm	2555 mm
Messerwellendrehzahl		5000 U/min
Motorleistung Vorschub	0,55 kW/0,8 PS/0,75 kW/1,0 PS	
Absaugstutzen		2 x ø 160 mm
Farbe	RAL 7035 Lichtgrau und RAL 5000 Violettblau	
Gewicht netto	ca. 1450 kg	



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Solider deutscher Maschinenbau

Komfortables Abricht- und Dickenhobeln ohne Maschinenumbau, formstabile und präzise Abrichttische, da ein Hochklappen entfällt, für **Hobelbreite bis zu 630 mm** und **Dualbetrieb bis jeweils 315 mm**

PANHANS-Vollstahlmesserwelle mit 4 Stück Tera Wendemesser

ABRICHTHOBEL:

Tischlänge 2555 mm, gehobelt mit gezahnten Tischlippen

Elektromotorische Verstellung des Aufgabetisches über Taster mit Digitalanzeige der Spanabnahme max. 5 mm

Abrichtanschlag schrägstellbar bis 45°, in extrem leichtgängiger Stahlführung gelagert

Abrichtlineal eloxiert mit schwenkbarem Hilfsanschlag 1545

Brückenschutz TXF 1570 mit abklappbarer Abdeckung

DICKENHOBEL:

Hobelhöhe von 3 bis 250 mm, kürzestes Teil ca. 315 mm

Spanabnahme max. 8 mm

Pendelnd gelagerte Vorschubwalzen

Segmentierte **Gummiin- und 2 Gummiauszugswalzen mit Gliederdruckbalken** sorgen für sanften und sicheren Werkstückeinzug

Dickentischlänge 1100 mm, feinst gehobelt mit Tischverlängerung 400 mm, ohne Tischgleitwalzen

Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches, kippsicher auf **4 Trapezgewindespindeln**

Positioniersteuerung 4,3" Touchscreen

Zwei Vorschubgeschwindigkeiten: 7 + 14 m/min

Drucktastenschaltung mit elektronischem Sanftanlauf

Elektronische, **verschleißfreie** Motorbremse

Im Werk eingehobelt

CE-Konform

GS geprüft