

## Auftragsbestätigung

Menge	Teilenr.	Bezeichnung
1	038430	<p>LÖWER-Doppelseitige Schleifmaschine DSM 3304 GDR Doppelseitige Einzelholzsleifmaschine zum Schleifen von Massivholz wie z.B. Fensterhölzern oder Möbelkomponenten aus MDF etc. Stabile Top-Ausführung mit elektronischen Gliederdruckschuhen zum Feinschleifen gut vorgehobelter oder furnierter Flächen.</p> <p>Nacheinander angeordnete Schleifaggregate für Feinschliff, Discaggregate für Entfaserungsschliff, Reinigungsbürste, je von oben und unten wie folgt:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Bandschleifaggregat mit Gliederdruckschuh</li><li>2. Bandschleifaggregat mit Gliederdruckschuh</li><li>3. Discaggregat mit Bürstschleiflamellen Ø 320mm</li><li>4. Reinigungsbürste mit Tempicofibre Besatz Ø 120mm</li></ol> <p>Bandschleifaggregat:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- elektropneumatisch gesteuerte Gliederdruckschuhe für fein einstellbaren Schleifdruck abhängig von der Werkstückbreite, Segmentbreite 30mm</li><li>- Rollentaster jeweils oben und unten mit Präzisionsschaltern als Steuersignal für die einzelnen Druckschuhsegmente</li><li>- Zuschaltungsmöglichkeit der jeweils äußeren Segmente über Touchpanel</li><li>- Schleifkissen mit Graphitbelag, schnell wechselbar</li><li>- Membrandruckregler zur Feindosierung des Schleifdruckes</li><li>- pneumatisch gesteuerte Schleifbandoszillation über berührungslosen Sensor mit automatischer Abblasung des Sensors</li><li>- effektive Schleifstaubabsaugung direkt an den Antriebswalzen</li><li>- Flugstaubabsaugung an den Spannrollen</li></ul> <p>Discaggregat:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Disc- Entfaserungsaggregat mit Bürstschleiflamellen Ø 320mm</li><li>- stufenlose Drehzahlregelung über Frequenzumformer (oben und unten zusammen)</li><li>- separate Zustellmöglichkeit (Schleifdruck) gegenüber Schleifbandaggregat über Handrad</li><li>- pneumatische Aushebung der Discaggregate über Touch Panel</li></ul>

**Menge Teilnr. Bezeichnung**

**Übertrag/ €**

Reinigungsbürste:

- Walzenbürste mit Fibrebesatz Ø120mm

weitere Details:

- motorische Schleifdickeneinstellung über Präzisionsgewindespindel und großdimensionierten Linearführungen mittels Schrittmotor
- Schleifbandspannung über Pneumatikzylinder mit konstantem Spanndruck
- Schleifbandwechsel mit pneumatischer Bandentspannung in Sekundenschnelle
- Einstellmöglichkeit des Schleifbandlaufes bei Bandwechsel
- elektropneumatische Druckluftüberwachung
- Einlaufsicherung über Kontaktrolle bei zu dicken Werkstücken
- automatischer Maschinenstopp bei geöffneten Türen, Druckluftabfall, Schleifbandverlauf, Schleifbandriss
- Werkstücktransport über kalibrierte rutsch- und haftfeste Transportbänder über schwere Transporttische und gefederten gummierten Andruckrollen mit Feineinstellung
- Transportbandantrieb mit über Getriebemotoren mit stufenlose einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit 6-25m/min über Frequenzumformer
- alle Motoren elektrisch abgesichert
- Steuerung, Bedienung und Anzeige über moderne Touch-Panel Steuerung, Einstellung sowie Speicherung der Schleifparameter, wie z.B. Werkstückdicke, Disc Drehzahl, Disc eingetaucht/ausgetaucht, Schleifbanddrehzahl (optional), Vorschubgeschwindigkeit, Schleifen PLUS, Anzeige der Parameter sowie Fehlermeldungen, Servicebereich mit Referenzierung und Parameterbegrenzungen, Möglichkeit der Vergabe von PIN Nummern für bestimmte Bereiche der Steuerung

Technische Daten:

- Schleifbandlänge 1800mm
- Schleifbandbreite 320mm
- Arbeitsbreite 300mm
- Schleifdicke 8-230mm
- Bremsmotoren für Schleifbandantrieb 4 x 7,5 kW
- Motor Discs 2 x 1,5 kW
- Motor Reinigungsbürste 2x 0,75 kW
- Motor Vorschub 2 x 0,75kW
- Vorschubgeschwindigkeit 6-25m/min.
- Motor Höhenverstellung 0,37 kW
- Absaugstutzen 4x150mm und 4x120mm
- Arbeitshöhe ca. 860mm
- Länge 3550mm
- Länge mit Bedienteil 4020mm
- Breite 1120mm
- Höhe 2000mm
- Gewicht ca. 2400 kg
- Pneumatikanschluß 6-8 bar
- Betriebsspannung 400 Volt, 50 Hz, 3P
- CE-Ausführung

4 022972 Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit 7,5 kW

---

Menge	Teilenr.	Bezeichnung
-------	----------	-------------

---

		über Frequenzrichter und Touch panel Preis pro Schleifbandaggregat.
--	--	--

Jakob Löwer Inh. von Schumann GmbH & Co. KG  
Am Wasser 4, D-34576 Homburg-Caßdorf  
Telefon: + 49/5681/9904-0  
Telefax: + 49/5681/9904-99

E-Mail: [info@loewer-maschinen.de](mailto:info@loewer-maschinen.de)  
Internet: [www.loewer-maschinen.de](http://www.loewer-maschinen.de)

Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Friedrich von Schumann  
Amtsgericht Kassel, HRA 13014

Komplementärin:  
von Schumann Verwaltungsges.m.b.H.  
Amtsgericht Kassel, HRB 10006

VR-Bank Schwalm-Eder: IBAN: DE02 5206 2601 0000 0001 83

BIC: GENODEF1HRV

KSK Schwalm-Eder: IBAN: DE69 5205 2154 0081 0071 06

BIC: HELADEF1MEG

Commerzbank Kassel: IBAN: DE09 5208 0080 0032 1102 00

BIC: DRESDEFF520

FA Fritzlar, St.-Nr. 024 368 300 22 • USt-IdNr. DE 112 920 691