

Stand 02-2023

SALVAMAC COMBO 50

Schnelle halbautomatische Untertischkappsäge Classic 50 mit elektronischem Längenanschlag/Schieber Salvastop 100



Engelfried Maschinenteknik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



Stand 02-2023

Simpel, Solide, Sicher!

Im Vergleich zu den traditionellen Sägesystemen garantieren die Classic-Sägen eine rasche Amortisation sowie die Möglichkeit, vom ersten Arbeitstag an Erträge zu erwirtschaften. Die kompakten, einfachen, robusten und innovative Maschinen gewährleisten maximale Sicherheit und bieten maximale Flexibilität und Zuverlässigkeit bei gleichzeitiger maximaler Langlebigkeit der Maschine.

SÄGEN MIT 3S SOLID (SOLIDE)

Die „Classic“ Sägen wurden auch für die Arbeit unter erschwerten Einsatzbedingungen und zum Sägen von Massivholz konzipiert. Der Grundkörper besteht aus dickwandigem und verstärktem vollflächig lackiertem Stahl. Solide, kompakt und widerstandsfähig!

SAFE (SICHER)

Der BEIDHÄNDIGE SICHERHEITS- STEUERSCHALTER in ergonomischer Position, sowie das Schutzgehäuse der Säge garantieren eine völlig ungefährdete Arbeit. Sicher und zuverlässig!

SIMPLE (EINFACHE BEDIENUNG)

Eine wirklich einfache Bedienung: es reicht nur den Anschlagschieber in die gewählte Position zu stellen und zwei Tasten zu drücken, um den Sägezyklus zu starten. Der Bediener muss keine besonderen Einstellungen oder Regulierungen vornehmen. Einfach, leicht und flexibel!

Engelfried Maschinenteknik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



Stand 02-2023

Datenblatt Classic 50

Maximaler Schnittbereich: 220x125/ 260x100/285x80/310x50 mm.

Beim Schneiden von übereinander liegenden Brettern h max. 100 mm.

Die Struktur besteht komplett aus dickwandigem und verstärktem vollflächig lackiertem Stahl.

Solides Bodenbefestigungssystem mit angeflanschten Stahlfüßen für das Befestigungsloch.

Bimanuelle Sicherheitsschnittsteuerung in ergonomischer Position.

Motorleistung der Säge 5,5 kW.

Einstellbare Schnittgeschwindigkeit über einen pneumatischen Regler.
Maximalsystem für Gewichtsausgleich und Langlebigkeit.
Stoßdämpfendes System.

Unabhängige pneumatische Einstellmöglichkeiten zur Anpassung an verschiedene Verarbeitungsarten.

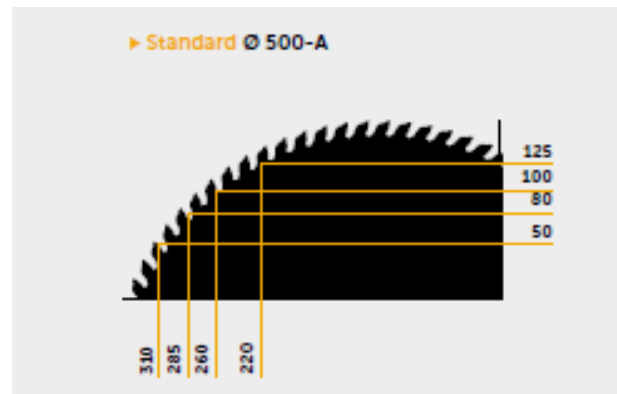
Langlebige und leicht auswechselbare Sägeblatt-Einstelleiste.

HM-Kreissägeblatt, Durchmesser 500 mm, Z=108.

Pneumatische obere Werkstück-Spannpresse mit elektropneumatischer Steuerung.

Presserbewegungssystem mittels neuartiger **Kugellager mit doppeltem Staubschutz und automatischem Schmiersystem.**

CE-konforme elektrische Anlage. Die CE-Modelle müssen standardmäßig mit mindestens 1 Meter langen Auflageplatten beim Ein- und Auslass versehen sein.



Motorleistung des Sägeblatts	5,5 kW
Sägeblatt-Durchmesser	500 mm
Sägeblatt-Typ	HM Z=108
Rotationsgeschwindigkeit des Sägeblatts	2800 U/min
Luftverbrauch pro Zyklus	7 NI
Ansaugstutzen	1 - 120 mm / 1 - 100 mm
Luftdruck	6 - 8 bar
Spannung	V 400/50 Hz 3-phasig
Höhe der Arbeitsplatte	900 mm +- 20 mm
Farbton	Ral 7035 - Ral 1007

Engelfried Maschinenteknik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



SALVASTOP 100

Elektronischer Längenanschlag, auch als Schieber einsetzbar



Engelfried Maschinenteknik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



DER TRÄGER

Neues technologisches Konzept mit einem Träger aus **eloxiertem Aluminium**: verstärkter Abschnitt **100x100** mm mit großer Profilkantenstärke.

3 Seiten mit Nuten zur Anpassung und Installation der Struktur.

1 flache Seite, um das Gleiten des Holzes auf der Schiene zu begünstigen und Verschleiß- und Staubprobleme zu vermeiden.

Bewegungsgeschwindigkeit des Schlittens einstellbar bis zu max. 60 m/min.

Schubwagen mit hoher Kapazität aufgrund der beachtlichen Abmessungen.

Antriebssystem mit **32 mm breitem Zahnriemen**, mit **internen Stahlseilen** von hoher Präzision und Leistungsfähigkeit und mit extrem hoher Positionierungstoleranz.

Bearbeitete Stahlköpfe, robust und unabhängig voneinander, für lange Lebensdauer, Zuverlässigkeit und Präzision.

Extrem robuster Schubarm mit Aluminiumplatte. Abmessungen ca. 100 x 200 mm.



SALVASTOP_100

*Engelfried Maschinenteknik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.*

*Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40*

*Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>*

*Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen*

*email-Adresse:
info@engelfried.com*

*Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV*

*Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215*



Stand 02-2023

ELEKTRONIK-HARDWARE

Elektronischer Motor mit Servoantrieb in kompakter Ausführung, für eine garantierte Einfachheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei maximaler Effizienz.

Diese innovative Technologie steuert die Positionierungen bei **geschlossenem Regelkreis**, indem sie die Position **jederzeit** kontrolliert und diese nicht verliert, selbst im Falle starker Belastungen und eines unvorhergesehenen Drucks von außen.

Der Motor ist in Schleppposition eingebaut. Motorleistung 11 Nm. Kompakte elektrische und elektronische Ein- und Auslässe am Motor selbst.

Die Notaus- und Starttasten sind ergonomisch positioniert.

S-PAD UND SOFTWARE



SALVASTOP: Exklusive Software mit einfacher Bedienungshandhabung, dank einer unmittelbaren, effizienten, vollständigen und flexiblen Lerngrafik.

Engelfried Maschinentechnik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



Stand 02-2023

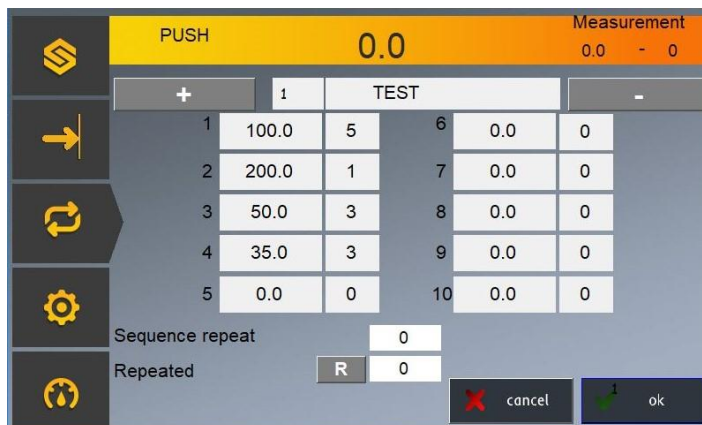
Ausgestattet mit 5 verschiedenen Sektionen und 2 verschiedenen Modi. **“STOP”** oder **“PUSH”**.

Modus “Jog” und automatische Rückstellung

“STOP” Positionierung in einheitlicher Länge oder Möglichkeit des Abrufs vordefinierter Abmessungen.



“PUSH” Wiederholbare feste Zyklen mit 100 möglichen Zuschnittlisten.



Zahlreiche Möglichkeiten zur Anpassung der Parameter.

7" **S-PAD Farbiger Touchscreen** in optimaler Position zum Schreiben und Lesen.

Große, einfach zu bedienende digitale Tastatur auf dem Kapazitäts-Display.

USB-Anschluss.

Engelfried Maschinentechnik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



Stand 02-2023

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

Servoantriebsmotor mit geschlossenem Regelkreis	11 Nm
Leistung	230 Volt 50 HZ
Tragfähigkeit auf der Rollenbahn (falls installiert)	bis zu 100 kg
S-PAD Touchscreen	7"
Armlänge/Platte inklusive	600 mm/ 200mm X 100mm



Engelfried Maschinenteknik GmbH
 Holzbearbeitungsmaschinen
 und Werkzeuge EDV
 Systemberatung Produktions-
 programme
 Amtsgericht Ulm HRB 734801
 Es gelten unsere aktuellen
 Verkaufs- und
 Lieferbedingungen,
 insbesondere unser
 Eigentumsvorbehalt.

Büro:
 Elisabethenstraße 41
 73432 Aalen-Unterkochen
 Telefon +49 (73 61) 98 66-0
 Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

**Ausstellungshalle
 und Lager:**
 Gewerbegebiet
 Kapellenweg 25
 73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
 VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
 IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
 BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



PREISLISTE COMBO_50 (Preise auf Anfrage):

COMBO_50 - 2400/3000

- **Rollenförderer** mit Führung rechts von der Säge. Lackierter Stahlrahmen mit verzinkten Rollen. Tragfähigkeit 230 kg, Durchmesser 60 mm, Abstand 250 mm, Breite 320 mm. **3 m.**
- **Classic 50** mit Führung in Position A
- **2400/3000 SalvaStop 100** Arbeitslänge 2,4 m. Gesamtlänge 3,0 m.
- mit **Tischplatte 3 m.** Breite 320 mm.

COMBO_50 - 3400/4000

- **Rollenförderer** mit Führung rechts von der Säge. Lackierter Stahlrahmen mit verzinkten Rollen. Tragfähigkeit 230 kg, Durchmesser 60 mm, Abstand 250 mm, Breite 320 mm. **3 m.**
- **Classic 50** mit Führung in Position A
- **3400/4000 SalvaStop 100** Arbeitslänge 3,4 m. Gesamtlänge 4,0 m.
- mit **Tischplatte 4 m.** Breite 320 mm.

COMBO_50 - 4400/5000

- **Rollenförderer** mit Führung rechts von der Säge. Lackierter Stahlrahmen mit verzinkten Rollen. Tragfähigkeit 230 kg, Durchmesser 60 mm, Abstand 250 mm, Breite 320 mm. **3 m.**
- **Classic 50** mit Führung in Position A
- **4400/5000 SalvaStop 100** Arbeitslänge 4,4 m. Gesamtlänge 5,0 m.
- mit **Tischplatte 5 m.** Breite 320 mm.

COMBO_50 - 5400/6000

- **Rollenförderer** mit Führung rechts von der Säge. Lackierter Stahlrahmen mit verzinkten Rollen. Tragfähigkeit 230 kg, Durchmesser 60 mm, Abstand 250 mm, Breite 320 mm. **3 m.**
- **Classic 50** mit Führung in Position A
- **5400/6000 SalvaStop 100** Arbeitslänge 5,4 m. Gesamtlänge 6,0 m.
- mit **Tischplatte 6 m.** Breite 320 mm.

COMBO_50 - 6400/7000

- **Rollenförderer** mit Führung rechts von der Säge. Lackierter Stahlrahmen mit verzinkten Rollen. Tragfähigkeit 230 kg, Durchmesser 60 mm, Abstand 250 mm, Breite 320 mm. **3 m.**
- **Classic 50** mit Führung in Position A
- **6400/7000 SalvaStop 100** Arbeitslänge 6,4 m. Gesamtlänge 7,0 m.
- mit **Tischplatte 7 m.** Breite 320 mm.

Salvastop installiert auf der linken Seite der Maschine.

Engelfried Maschinentechnik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215



OPTIONEN (Preise auf Anfrage):

ROLLENFÖRDERER: Längen, die von den 3 Metern der Combo-Standard-Version abweichen. Für jeden Meter Rollenbahn, der den 3 Metern der Standardausführung hinzuzufügen oder abzuziehen ist (mind. 1, max. 6)

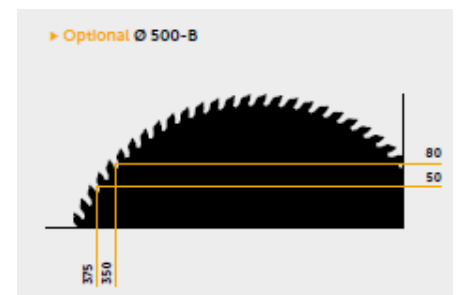
SALVASTOP AUF DER RECHTEN SEITE: Salvastop-Installation auf der rechten statt auf der linken Maschinenseite.

UP & DOWN FRONTSCHUTZ

Beweglicher statt starrer Frontschutz. Der Schutz hebt sich während des Schneidens an, um sichere Arbeitsbedingungen zu gewährleisten. Das Auf- und Abladen von Holz wird durch den nach unten ausgerichteten Schutz vereinfacht. Das System verfügt über ein weiteres spezielles, gesichertes pneumatisches System mit linearer Führung, das durch Top-Qualität und Spitzentechnologie überzeugt.

SCHNITTBEREICH B

Möglichkeit des Zuschnitts bis zu 350x80/375x50 mm



SOFTWARE-VERBINDUNGSDATEIEN Vorbereitung zum Datenimport über eine Salvamac-Dateivorlage im CSV-Format.



Engelfried Maschinenteknik GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge EDV
Systemberatung Produktions-
programme
Amtsgericht Ulm HRB 734801
Es gelten unsere aktuellen
Verkaufs- und
Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
73432 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 98 66-40

Internet-Adresse:
<http://www.engelfried.com>

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen

email-Adresse:
info@engelfried.com

Bankverbindungen:
VR Bank Ostalb eG, D-73430 Aalen
IBAN: DE37 6149 0150 0663 9400 01
BIC: GENODES1AAV

Ust.-IdNr. DE 312310863
St.Nr. 50473/19215

