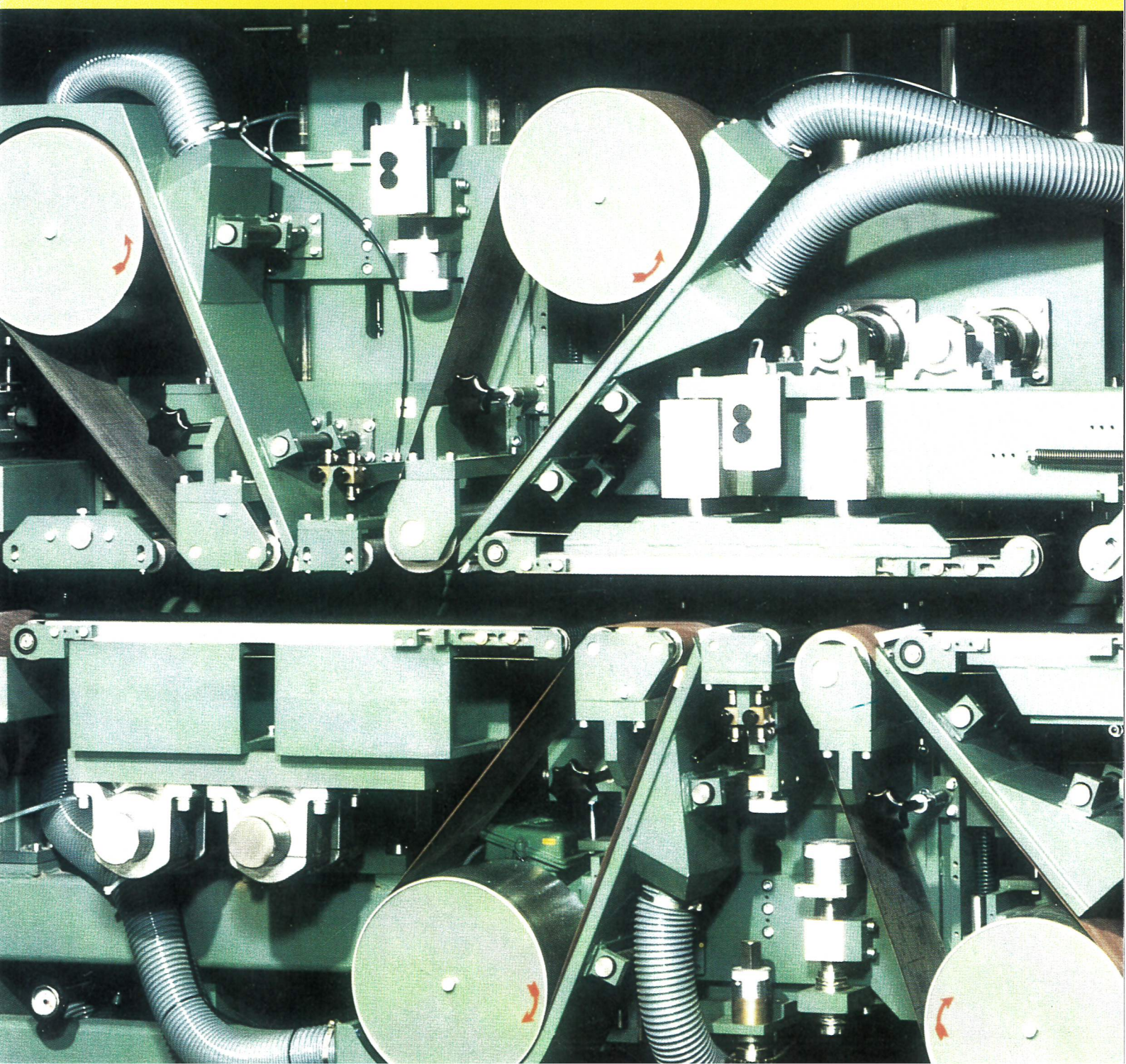


HESS
PRESSEN



staubgeprüft

High Tech in der Schleiftechnik: 4 Band-Einzelholz-Schleifautomat Expert



Holz ist schön, wenn es richtig bearbeitet wird

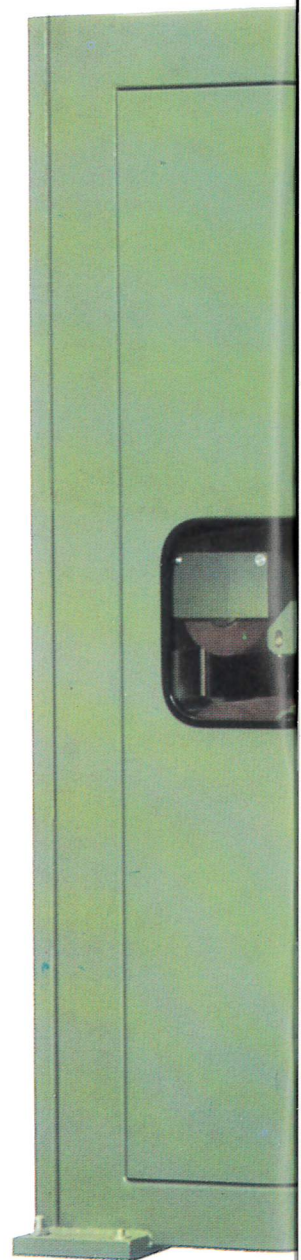
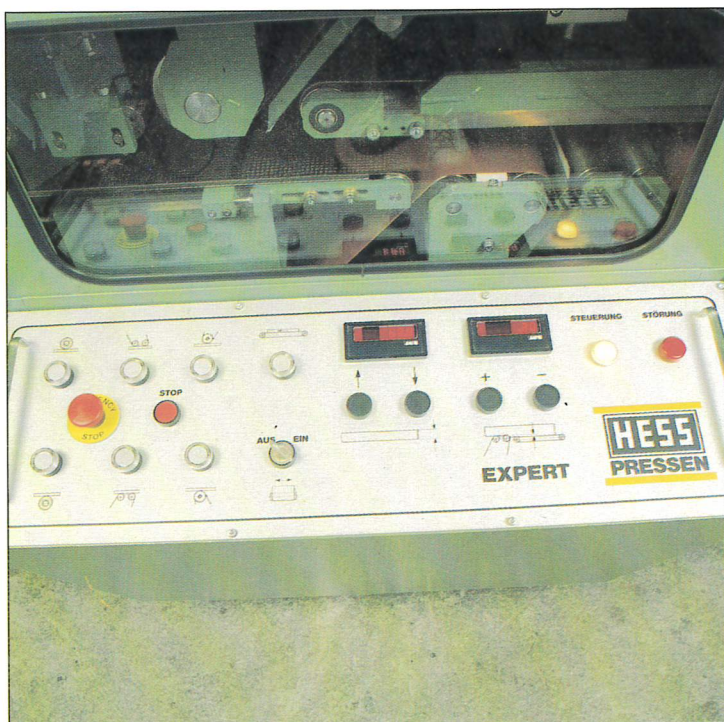
2 Band-Einzelholzschleifmaschinen haben dort ihre Grenzen, wo höchste Qualität und hoher Durchsatz zugleich verlangt werden. Speziell für diese Aufgaben ist der 4Band-Einzelholz-Schleifautomat HESS-Expert entwickelt worden. Das Ergebnis ist eine perfekt geschliffene Fenster- oder Tür-Kantel, deren Oberflächenfinish mit Möbeloberflächen vergleichbar ist. Bei entsprechendem Farbauftrag kann daher oft sogar der Zwischenschliff entfallen. Der HESS-Expert ist - nach Finish-Master und Junior - eine Maschine der 3. Generation. Das Wissen und die Erfahrung einerseits und der ständige Kontakt zur Praxis andererseits, waren die Voraussetzungen für den

HESS-Expert, der keine Wünsche offen läßt. Bewährtes, wie das HESS-System mit 2 versetzt angeordneten Schleifeinheiten, 'unten - oben' nach dem Abrichtsystem schleifend, die großdimensionierten Antriebstrommeln, die 5,5 kW Schleifmotoren für höchste Schleifleistung, die extrem langen Schleifbänder, die Bandausnutzungs-Oszillation (damit gekoppelt die Bürst- und Finish-Einrichtung) nach dem HESS-Prinzip 'stationäre Maschine' gegenüber dem System 'wandernde Maschinen', die pneumatische Bandentspannung, die 2-Punkt-Staubabsaugung mit integrierter Bandabblaspung, das sichere Holzdurchtransport-System, die automatische

Maschinenstopp-Einrichtung bei Bandriß, die automatische Maschinenstopp-Auslösung durch Holzdickenkontroll-Einrichtung, die Präzision und vieles mehr wurde übernommen.

Neues wurde speziell entwickelt, wie z.B. der Oxyd-Keramik-Schleifschuh (Patent angemeldet), die motorische Höhenverstellung des Einlaufes für die untere Spanabnahme mit Digitalanzeige bei 1/100 mm Genauigkeit (Auflösung), die vergrößerten Vorschleifrollen 'unten - oben', der der Beanspruchung und Leistung angepaßte Grundaufbau incl. Führungseinheiten, die taktgesteuerte Werkstückabblas-Einrichtung, die der Leistung angepaßte Staubabsaugung, die zentrale, motorische Höhenverstellung der kompletten oberen Schleif- und Bürsteneinheiten, die erweiterten Sicherheitseinrichtungen, die erhöhte Werkstückdurchtransport-Geschwindigkeit bei optimalem Oberflächenfinish sind Neuerungen, die wichtige Vorteile für den Anwender bedeuten.

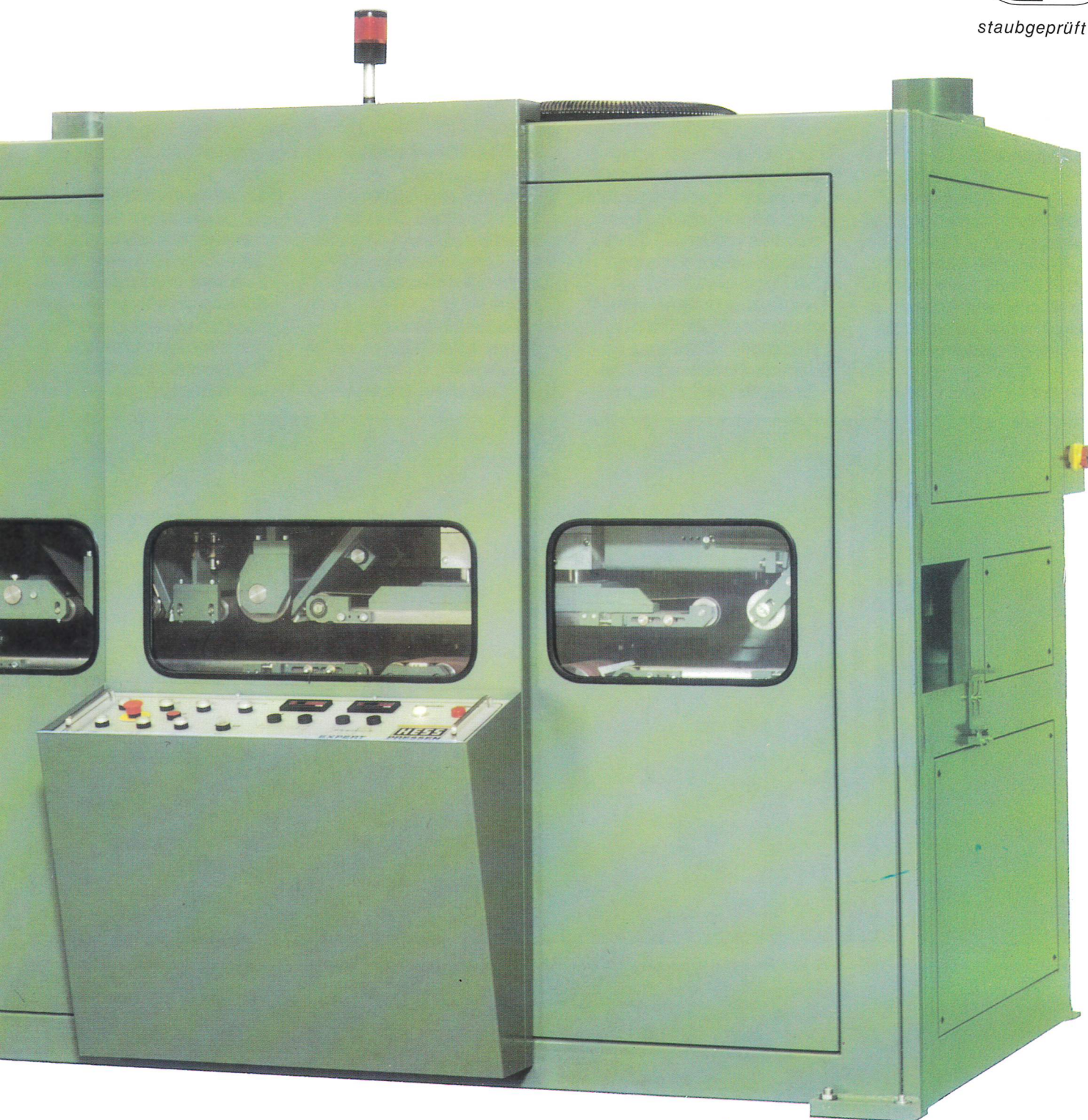
Zusammengefaßt läßt sich sagen, daß es wohl kaum einen Einzelholz-Schleifautomaten gibt, mit dem Sie so schnell, so wirtschaftlich, so einfach und so perfekt arbeiten können.



Die 3. Generation: Hess Expert



staubgeprüft



Hess: Technik die begeistert

Voraussetzung für perfektes Oberflächenfinish sind höchste Präzision im Maschinenbau, verbunden mit gleicher, hoher Material- und Verarbeitungsqualität. Um festzustellen, was HESS unter Langzeitqualität und -präzision versteht, genügt ein Blick

in die Maschine. Auch der Laie erkennt sofort den Unterschied zu anderen Maschinen. Hier wurde nicht gespart. Und die verwendeten Fremdfabrikate sind "vom Feinsten". Ob Siemens oder Mannesmann, SKF oder Flender, Lenze, Siegling oder Elgo,

nur was gut ist wird von HESS gekauft und eingesetzt.

Nutznieser dieses Qualitäts- und Präzisionsdenkens sind Sie. Denn Sie erwerben mit dem HESS-Expert eine Maschine, auf die Sie sich viele Jahre,

Tag für Tag verlassen können.

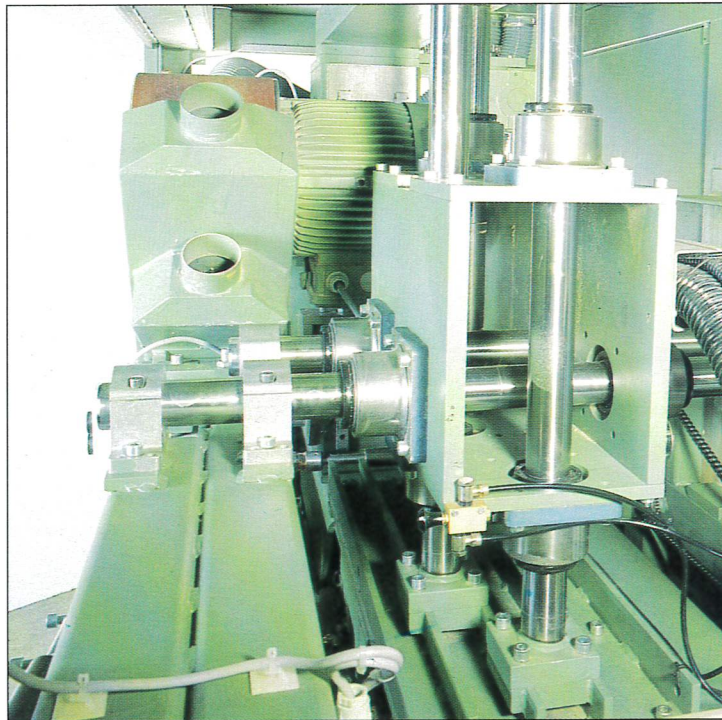
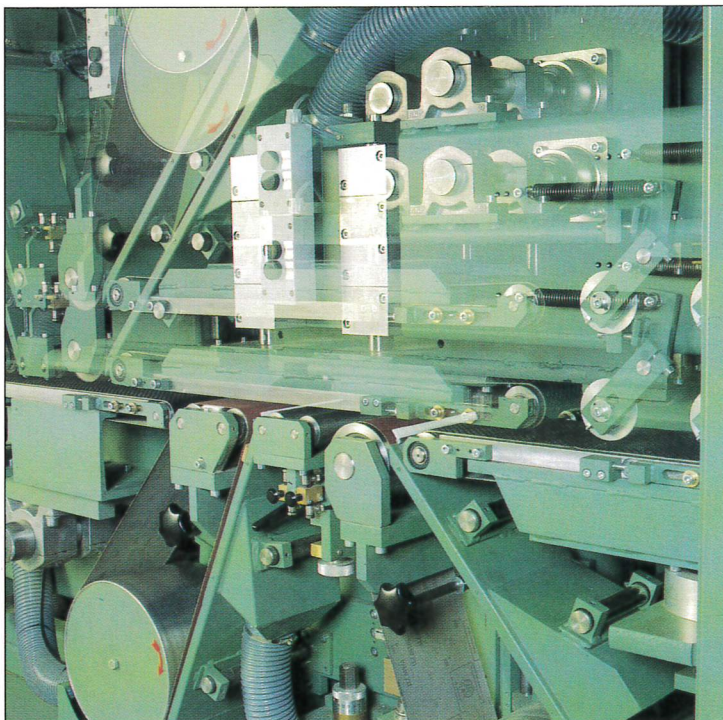
Die Präzision

Das Eigengewicht des HESS-Expert von ca. 4.200kg macht bereits deutlich, daß es das Ziel ist, eine möglichst vibrations- und schwingungsfreie Maschine zu bauen. Weitere, wichtige Merkmale, die Präzision sichern, sind

- für die Höhenverstellung vorgespannte, absolut spielfreie Führungseinheiten, die speziell gehärtet und geschliffen wurden,
- Hochleistungs-Führungen als Kugel-Linearsets, mit Staub- und Schmutzsicherung - für die Bandausnutzungs-Oszillation,
- zentrale Höhenverstellung für die oberen Schleifeinheiten

- ten - das bedeutet absolute Maßgenauigkeit,
- Oxyd-Keramik-Schleifschuh - völlig wartungs- und verschleißfrei (Patent angemeldet). Die Vorteile:
 - exakte Oberflächengeometrie
 - keine Nachstarbeiten
 - permanente Maßgenauigkeit,
 - Spanabnahme-Anzeige:

- unten 1/100 mm, oben 1/10 mm,
- 'Basis' des Werkstückes ist immer die untere Auflage des Werkstückes - daher das HESS-System mit den 2 versetzt angeordneten Schleifeinheiten 'unten - oben' schleifend, nach dem Abrichts-system. Unnötige Fehler werden dadurch vermieden.



- Sicherer Transport von profilierten Hölzern durch die Maschine durch kalibrierte, harte Transportbänder und harte, zylindrische Andruckrollen. Auf Wunsch für extrem ausgefällte Profile eine zusätzliche Kippsicherung.



staubgeprüft

Die Wirtschaftlichkeit

Maßgebend für die Wirtschaftlichkeit der Maschine ist nicht der Kaufpreis allein, sondern das Preis-/Leistungsverhältnis. Dabei spielen die Betriebskosten (Energie, Schleifbänder, Bedienungsaufwand), die Nutzzeiten der Maschine und nicht zuletzt die enorme Reduzierung der Lackzwischenenschliffzeiten eine weitere, wenn nicht überhaupt die entscheidende Rolle.

Hier hat HESS mit dem Expert neue Maßstäbe gesetzt durch:

- besonders hohe Präzisions- und Qualitätsnormen
- bewährte Marken-Fremdprodukte
- Antriebs- und Schleiftrömmeln mit über großem Durchmesser
- hohes Eigengewicht der Maschine.

Diese konstruktiven Maßnahmen bedeuten für Sie: Schonender Lauf des Schleifbandes, geringe Erwärmung, keine Knickwirkung und damit lange Standzeiten des Bandes. Außerdem: Kein Schlupf und kein Bandverlauf.

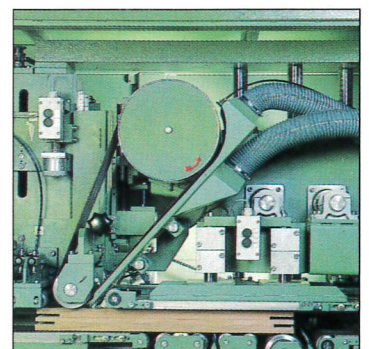
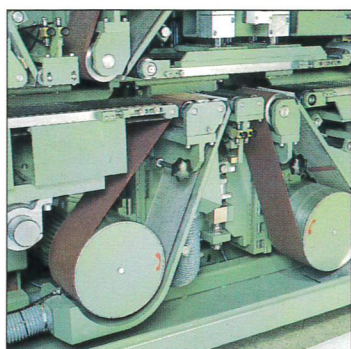
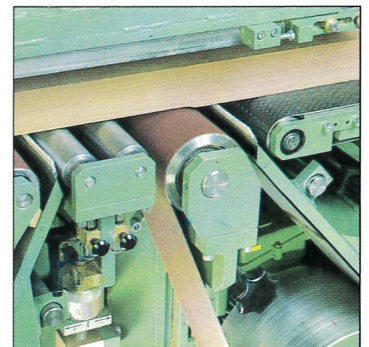
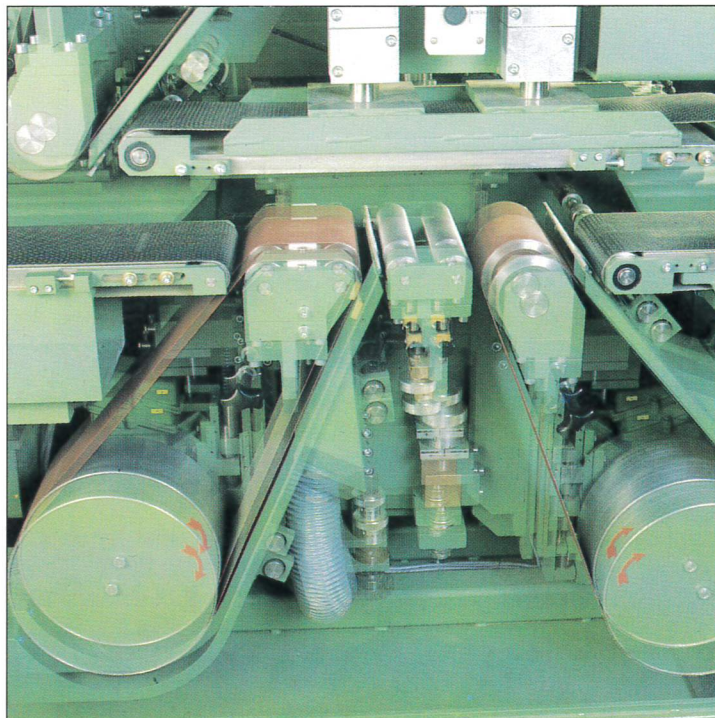
Die Leistungsfähigkeit

Eine Investition in dieser Größe amortisiert sich nur, wenn die Maschine hohe Leistung bei niedrigen (Betriebs-)Kosten erbringt. Auch hier setzt der HESS-Expert neue Maßstäbe:

- Werkstückdurchtransport stufenlos bis max. 25 m/ min.

- sauberes Arbeiten und damit keine Nacharbeit durch 2 Punkt-Absaugung mit Abdichtbürsten, oszillierende Bürst- und Finisier- und Werkstückabblas-Einrichtung
- besonders lange Standzeiten der Schleifbänder durch die schonende Antriebstechnik und Bandausnutzungs-Oszillation

- schnelle und einfache Bedienung mittels HESS-Elektronik
- problemloser Anschluß an Vormaschinen in Fertigungsstraßen
- motorisch verstellbarer Einlauftisch mit Digitalanzeige 1/100 mm Maßgenauigkeit (Auflösung)
- sicherer Werkstücktransport durch kalibrierte, harte Transportbänder und harte, zylindrische Andruckrollen
- große Einsatzbreite: Einzelhölzer ab 280 mm L. Materialstärke 4 - 180 mm Materialbreite bis 190 mm
- starke Motoren mit je 5,5 kW Leistung
- Kugel-Linearsets als wartungs- und verschleißfreie Führungen.

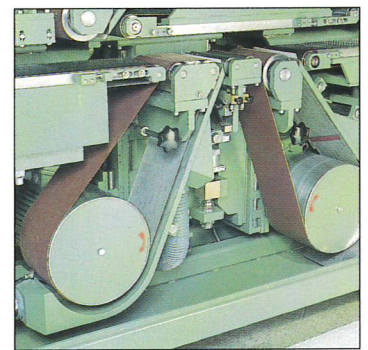
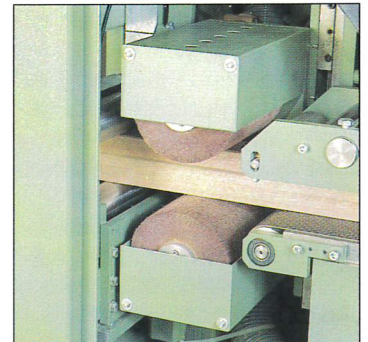
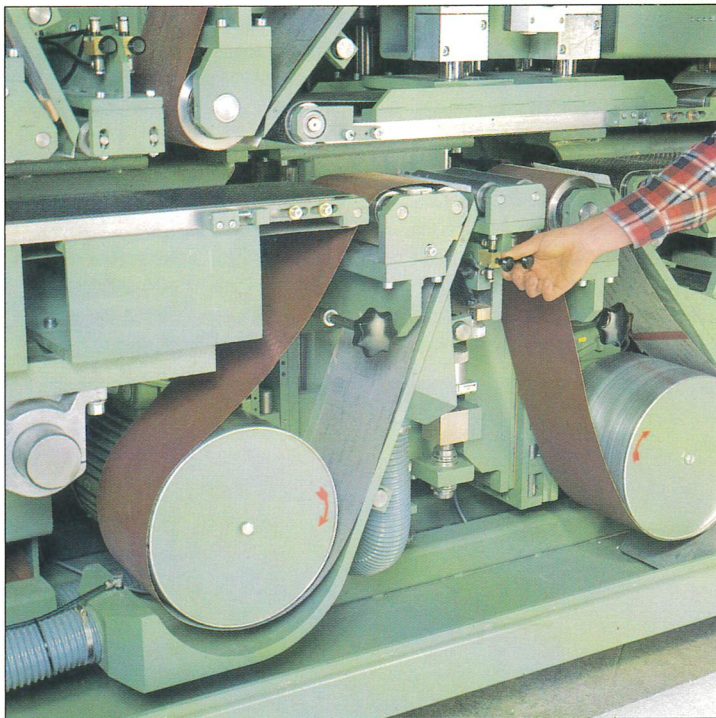


HESS: Technik die begeistert

Die Bedienung

Bei einem zunehmenden Mangel an qualifizierten Fachkräften muß eine Maschine einfach und sicher zu bedienen sein. Fehlbedienungen müssen nach Möglichkeit ausgeschlossen werden. Diese Konstruktionsziele hat HESS verwirklicht durch:

- einfach zu bedienendes Steuerpult über Funktionstasten
- optische Störmeldung am Bedienpult und zusätzlich durch Blinklicht auf der Maschine
- einfacher, zum Teil gesicherter Bedienungsablauf, z.B. automatischer Stern-Dreieck-Anlauf mit optischer Anzeige
- Konstruktion und Sicherheitsausrüstungen nach den Empfehlungen der BG
- Einlaufsicherung gegen zu starke Hölzer
- Sicherheits-Schiebetüren mit automatischem Maschinenstillstand beim Öffnen der Türen
- Arbeiten unter Sichtkontrolle
- einfacher Bandwechsel durch pneumatische Bandentspannung.



Technische Daten

Schleifbandgeschwindigkeit:	25 m/sec.
Schleifbreite:	190 mm
Schleifdicke:	4 - 180 mm
Kürzeste Werkstücklänge:	280 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	stufenlos einstellbar, 5 - 25 m/min
Schleifbandabmessung:	200 mm Breite, 1850 mm Länge
Pneumatik-Anschluß:	R 3/8", 80 NL, 6 bar
Elektrische Ausrüstung nach VDE	
Elektro-Anschluß:	380 V, 3/N, 50 Hz
Gesamt-Anschlußwert:	≈ 26 kW
Absaugluftmenge:	3x mindestens 2500 m ³ /h / 20-25 m/sec.
Absauganschlußstutzen:	3x 180 mm ø, oben im Maschinengehäuse
Außenmaße:	2450 mm Breite, 1900 mm Höhe, 1200 mm Tiefe
Arbeitshöhe:	830 mm
Gewicht:	≈ 4.200 kg

Die Komplettmaschine



staubgeprüft

Der HESS-Expert ist eine Komplett-Maschine. Zu der Standard-Ausrüstung gehören:

- 4 Schleifeinheiten mit Bandausnutzungs-Oszillation
- Oxyd-Keramik-Schleifschuh
- Bürst- und Finisheinrichtung, gekoppelt mit der Bandausnutzungs-Oszillation
- motorische Höhenverstellung des Einlauffisches für die untere Spanabnahme mit Digitalanzeige 1/100 mm Genauigkeit (Auflösung)
- Digitalanzeige für motorische Schleifdickeneinstellung
- 2 potentialfreie Kontakte, die bei Störung, z.B. bei Schleifbandriß, den Vorschub der Vormaschine automatisch stoppen
- Optische Störmeldung am Bedienpult und zusätzlich durch Blinklicht auf der Maschine
- Werkstückdurchtransport-Geschwindigkeit stufenlos bis max. 25 m/min. regelbar.

Mit dieser Standard-Komplett-Ausrüstung kann der Hess-Expert als Solomaschine eingesetzt oder als verkettungsfähiger Schleifautomat in eine Fertigungsstraße integriert werden.



Zubehör und Optionen

Zu- und Abtransporteinrichtungen

Für den Zu- und Abtransport bietet HESS eine Fülle von Lösungen. Da diese Einrichtungen oft individuell angepaßt werden müssen, ist eine Lösung 'vor Ort' empfehlenswert.

Extern bedienbares Steuerpult

Externe Steuereinheit mit Duplo-Digitalanzeige an der Vormaschine. Holzdickeneinstellung und Startimpuls über Tipptaster mit Leuchtanzeige. Damit ist die Bedienung von der Vormaschine aus gegeben.

Glasleisten-Schleifeinrichtung

Das Schleifen der Glasleisten ist mit dem Expert problemlos möglich. Die dafür nötige Zusatzeinrichtung ist mit wenigen Handgriffen montiert.

Freilaufeinrichtung

Die Transport-Freilaufeinrichtung ist empfehlenswert, um Geschwindigkeitsdifferenzen im Werkstücktransport zwischen der Vormaschine und dem HESS-Expert auszugleichen.

Steuerung von der Vormaschine

Automatische Holzdickeneinstellung über eine Datenschnittstelle von der Vormaschine.