

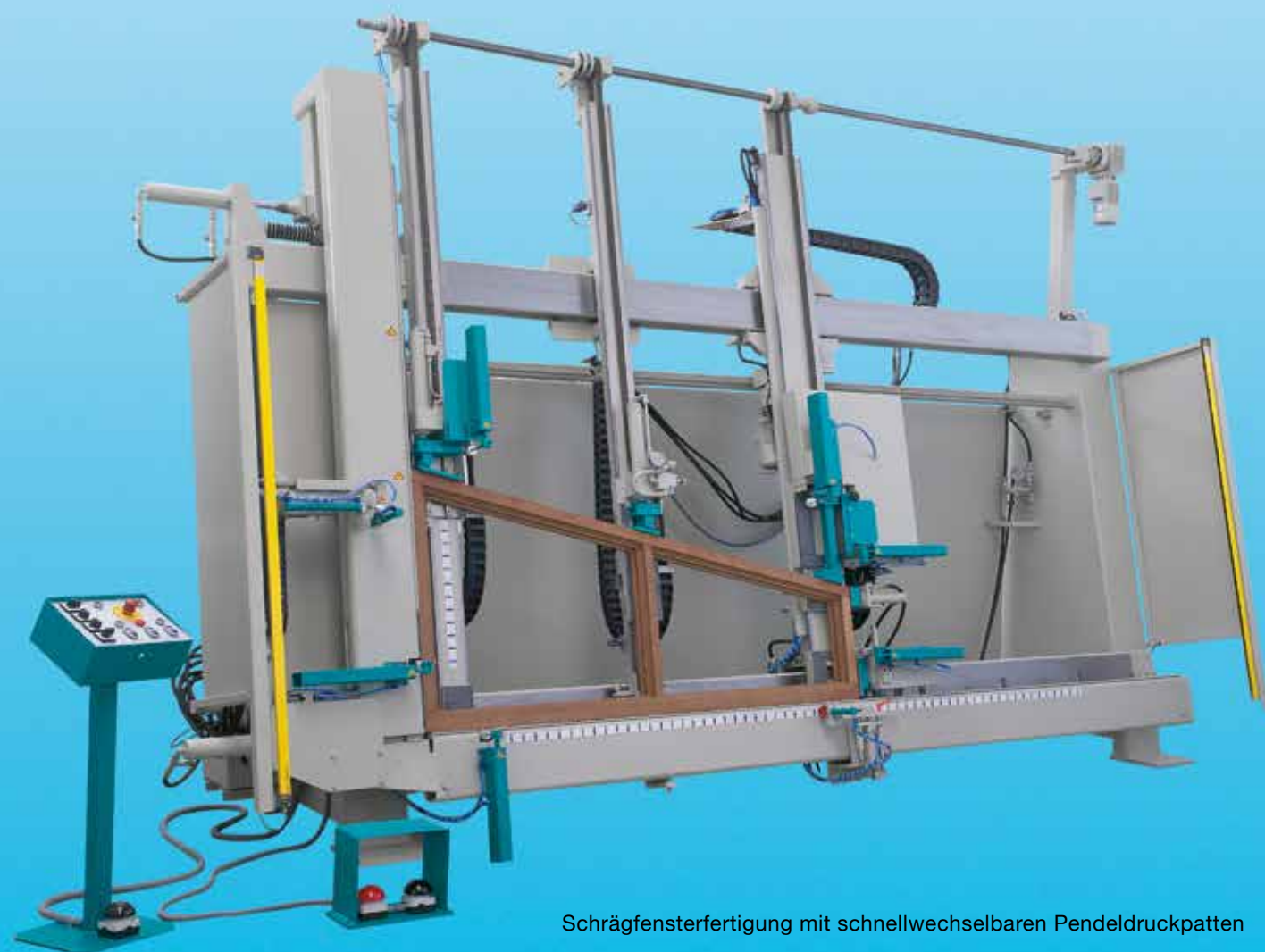
## Der Rahmenpressautomat mit sich automatisch einstellender Pressecke



- loses Einlegen der Hölzer in den Pressbereich ohne Vorstecken, sowohl bei Blendrahmen als auch aussenprofilierten Flügeln, unabhängig von der Eckverbindung
- automatische Längen- und Höheneinstellung im Pressbereich, kein Um- oder Vorlegen notwendig
- Maßverstellung mit 7,5 m/min
- max. Presskraft vertikal 2.000 kg, max. Presskraft horizontal 1.250 kg (pro Zylinder)
- Verpressen im Automatikbetrieb oder manuellen Modus
- Abkoppelung der vertikalen Druckzylinder für Schräg-, Spitz- und Rundbogenfenster, Segmentbögen, etc.
- Schnellwechselsystem für Spezialdruckplatten bei Schräg- und Spitzfenster bzw. aussenprofilierten Rahmen
- zwangsgeführte obere rechte Pressecke verhindert Kollision der Druckplatten/Zylinder
- optionale Querdruckeinrichtung mit Schnellverschlußsystem
- Einzeldruckregelung für Mitteldruckbalken und Querdruckeinrichtung
- optional elektronische Vorwahl von bis zu 5 unterschiedlichen Druckstufen

### Anwendungsbereiche:

- Einzel-, Serien- und kommissionsweise Fertigung von Rahmenbauteilen, Schrägfenster, Segment- und Rundbögen



Schrägfensterfertigung mit schnellwechselbaren Pendeldruckplatten

## Die Spitzenlösung für die leistungsorientierte Fensterfabrik RAHMENPRESS - VOLLAUTOMAT SUPER

Der einzige, sich selbst umrüstende Rahmenpress-Vollautomat, bei dem die Einzelhölzer ohne Vor- und Anstecken, komplett lose in die Presse eingelegt werden. Die Maßverstellung und Maschineneinstellung erfolgt nach dem direkten Einlegen der Einzelhölzer in die Pressfläche. Ein Vor- und/oder Umlegen der Rahmenhölzer ist nicht notwendig. Dieser technisch ausgereifte, in der Praxis erprobte Rahmenpress-Vollautomat gewährleistet die konsequente Einmannbedienung in der leistungsorientierten Fensterfabrik.

### Die entscheidenden Vorteile im täglichen Einsatz sind:

- schnelles, rationelles Verpressen der Rahmen in Einmannbedienung
- 8-fach Halte- und Positioniereinrichtung für absolut loses Einlegen der Hölzer, unabhängig von der Eckverbindung
- praxiserprobtes, ergonomisches und sicheres Arbeiten durch Direkteinlegen der Hölzer in den Pressbereich, kein Um- oder Vorlegen zur Maschineneinstellung und Maßverstellung
- bedienergerechte Pressenbeschickung bei hohen Rahmen dank integrierter, automatischer Hochschleppfunktion des oberen Querholzes
- Schnellwechselsystem für Spezialdruckplatten (Pendelplatten, Konterprofile für aussenprofilierte Rahmen)

### Standardausstattung:

- 2 Vertikalpresszylinder mit 250 mm Hub, Presskraft 400 – 2.000 kg
- 2 Horizontalpresszylinder mit 80 mm Hub, Presskraft 250 – 1.250 kg
- 8 Haltezylinder zum Fixieren der Hölzer

### Sonderzubehör:

- Mitteldruckbalken
- Querdruckeinrichtung
- Einzeldruckregelung für Mitteldruckbalken und/oder Querdruckeinrichtung
- Dreieck-Studiofenster-Verpresseinrichtung
- Spitzfensterverpresseinrichtung
- Konterprofilzulagen für aussenprofilierte Rahmen
- Funkfernsteuerung
- automatische Druckvorwahl mit 5 individuell programmierbaren, speicherbaren Druckeinstellung
- halb-/vollautomatischer Werkstücktransport

### Technische Daten:

Arbeitshöhe: 2.000 / 2.300 / 2.450 / 2.600 / 2.750 / 3.000 mm  
Arbeitsbreite: 3.000 – 6.000 mm, in Stufen von 500 mm  
Elektroanschluss: 230/400 Volt, 4 kW  
Gewicht: ca. 3 to

### Platzbedarf:

Länge: Arbeitsbreite + 1.700 mm  
Höhe: Arbeitshöhe + 1.200 mm  
Breite: ca. 1.600 mm

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

## S + S Maschinenbau GmbH

Holzbearbeitungsmaschinen

Bachackerweg 3 • 93055 Regensburg-Irl

Telefon: ++49 (0) 9401/7784 Fax: ++49 (0) 9401/8 03 23

Email: [info@s-s-pressen.de](mailto:info@s-s-pressen.de) Homepage: [www.s-s-pressen.de](http://www.s-s-pressen.de)



Rahmenpress-Vollautomat Super





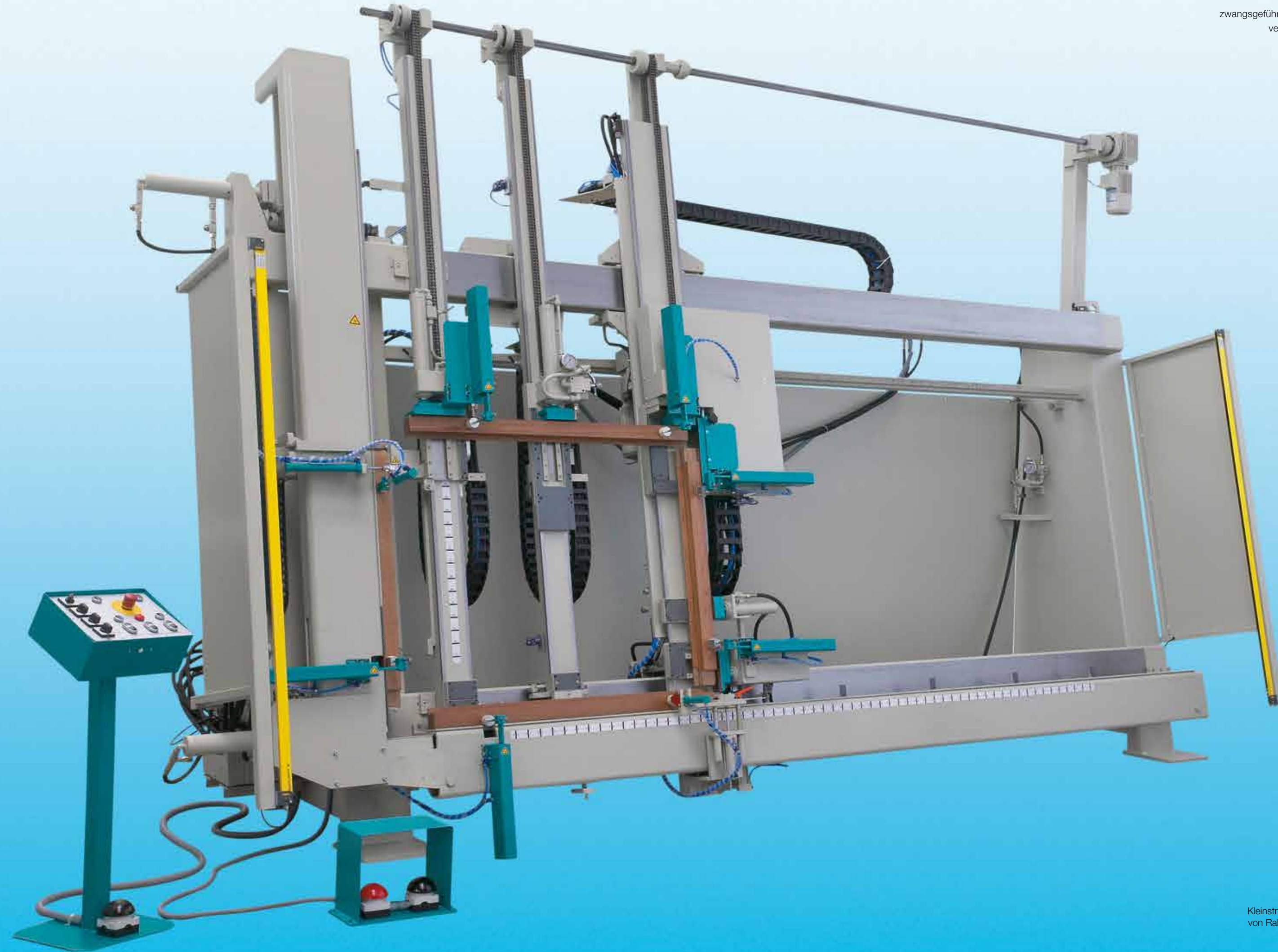
pneumatisches Auskuppeln der Druckbalken für Schräg- und Spitzfenster (Option)



Einzeldruckregelung am Mitteldruckbalken für Sprossenfenster (Option)



individuelle Druckregelung für vertikale und horizontale Zylinder, Sicherheitslichtschranke



zwangsgeführte rechte obere Pressecke verhindert Zylinderkollisionen



Kleinmaßszulagen zum Verpressen von Rahmen bis ca. 380 x 380 mm