

Technische Beschreibung

193291

Die Highlights des

195634

CNC-Profilier-Centers

Weinig Conturex

Komplettbearbeitung von Einzelteilen im Durchlaufverfahren

195635

Kommissionsweise Fertigung „Just in time“

- Einzelteile
- Kleinserien und Großserien
- auftragsbezogene Fertigung
- schnelle Nachfertigung ohne Produktionsunterbrechung und Rüsten
- kurze Lieferzeiten
- keine Zwischenlager
- flexibel im Musterbau bei Modelländerung und Modellentwicklung

196593

Problemlose Bearbeitung auch kleiner Werkstücke durch den Einsatz von Weinig PowerGrip

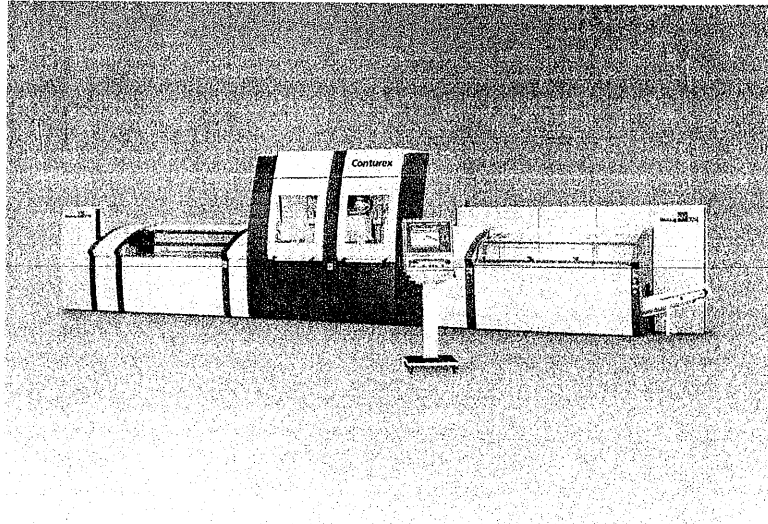
- hohe Maßgenauigkeit
- hohe Profiltreue
- ausgezeichnete Oberflächenqualität
- energiesparend durch geschlossenes Pneumatiksystem
- Spannelemente individuell ansteuerbar (Patent angemeldet)
- Vorrichtungen und Schablonen grundsätzlich nicht erforderlich
(spezielle Anforderungen können Ausnahmen erfordern)

KT 714434

Sicherheit

- durch Vollkapselung hoher Sicherheits-Standard für Bediener und Mitarbeiter, optimale Schallschutz- und Staubemissionswerte, CE-gerecht
- die Kombination von Absaugung und Transportbänder führen zur optimalen Abfallentsorgung
- größere Abfallstücke werden über Transportbänder entsorgt
- Wartungsfreundlichkeit durch leichten Zugang
- sicheres Halten der Werkstücke durch Weinig PowerGrip
- HSK Werkzeug-Aufnahme und Motor getrennt
- luftgekühlte Standardmotoren
- übersichtliche PC-Bedienoberfläche
- Kennwortgeschützte Produktionsfreigabe
- Kollisions-Vermeidung durch Schutzbereichsüberwachung

188064*



CNC-Profilier-Center Weinig Conturex zum Fräsen, Bohren und Sägen in der Quer- und Längsbearbeitung

237799*
Weinig Conturex

Technische Daten

Arbeitsbreite	25 - 260 mm
Arbeitshöhe	10 - 100 mm

Kurze Teile müssen von den ersten beiden Spannelementen vollflächig geklemmt werden. Hierbei muss das Werkstück auf den ersten beiden Tischauflagen aufliegen.

Verhältnis Holzhöhe zu Holzbreite max. 2:1

166747 Tischlänge PowerGrip	3000 mm
Werkstücklänge	180 - 4500 mm

Die Bearbeitung von Werkstücken über 3300 mm Länge erfolgt mittels Nachsetz-Zyklus.
Bei durchgängiger Längsprofilierung dieser Werkstücke wird der Bearbeitungsablauf durch den Nachsetz - Zyklus unterbrochen, wodurch eine sichtbare Schattierung entstehen kann.

Eingangsmaterial

188072*
Gerade und rechtwinklig parallele Ware.
Andere Geometrien auf Anfrage.

391785*
HINWEIS:

Bearbeitbar sind alle Werkstücke soweit technisch möglich. Ein sicheres Klemmen und Umspannen durch die Spannelemente muss gewährleistet sein.

MICHAEL WEINIG AG

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, 97934 Tauberbischofsheim, Deutschland,
Tel. +49 (0) 93 41/86-0, Telefax +49 (0) 93 41/70 80, info@weinig.de, www.weinig.com

PowerGrip Einlauf

188074*

Manuelle Teileaufgabe

188075*

Längenanschlag und Breitenanschlag
individuell über Steuerung programmierbar

188076*

Spannelemente pneumatisch, individuell ansteuerbar

188077*

Abstand vom 1. zum 2. Spannelement
alle weiteren

60 mm
150 mm

188078*

Verstellgeschwindigkeit VX bis zu

110 m/min.

188079*

Automatische Werkstückübergabe auf PowerGrip Auslauf

188080*

Werkstücküberstand in der Breite nach Bearbeitung max.

130 mm

1. Bearbeitungsaggregat

KP 99255

Motor mit Bremse

20 KW (27 PS) S 1

188083*

Werkzeugaufnahme

HSK F63

188084*

Drehzahl elektronisch regelbar
Drehrichtung rechts - links

0 - 18.000 UpM

274642*

Werkzeugflugkreis max.

330 mm

189992*

Werkzeugflugkreis Sägeblatt max.

280 mm

274643*

Werkzeuglänge max. ab Planauflage HSK F 63

290 mm

190889*

Verstellgeschwindigkeit VZ bis zu
Verstellgeschwindigkeit VY bis zu
Verstellgeschwindigkeit VC bis zu

60 m/min.
120 m/min.
450°/sec.

190890*

Werkzeugmagazin
Anzahl Werkzeugplätze
Abstand der Werkzeugplätze

18
100 mm

268971*	Gewicht pro Werkzeugplatz max.	10 kg
	Gesamtgewicht der Werkzeuge im Werkzeugmagazin max.	130 kg

2. Bearbeitungsaggregat

KP 99255	Motor mit Bremse	20 KW (27 PS) S 1
----------	------------------	-------------------

188083*	Werkzeugaufnahme	HSK F63
---------	------------------	---------

188084*	Drehzahl elektronisch regelbar Drehrichtung rechts - links	0 - 18.000 UpM
---------	---	----------------

274642*	Werkzeugflugkreis max.	330 mm
---------	------------------------	--------

189992*	Werkzeugflugkreis Sägeblatt max.	280 mm
---------	----------------------------------	--------

274643*	Werkzeuglänge max. ab Planauflage HSK F 63	290 mm
---------	--	--------

190889*	Verstellgeschwindigkeit VZ bis zu Verstellgeschwindigkeit VY bis zu Verstellgeschwindigkeit VC bis zu	60 m/min. 120 m/min. 450°/sec.
---------	---	--------------------------------------

190890*	Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze Abstand der Werkzeugplätze	18 100 mm
---------	--	--------------

268971*	Gewicht pro Werkzeugplatz max.	10 kg
	Gesamtgewicht der Werkzeuge im Werkzeugmagazin max.	130 kg

PowerGrip Auslauf

191157*	Automatische Werkstückübernahme von PowerGrip Einlauf	
---------	---	--

191158*	Spannelemente pneumatisch, individuell ansteuerbar	
---------	--	--

191159*	Abstand vom 1. zum 2. Spannelement alle weiteren	60 mm 150 mm
---------	---	-----------------

188078*	Verstellgeschwindigkeit VX bis zu	110 m/min.
---------	-----------------------------------	------------

KT 714432*
 Automatischer Werkstückausschub,
 auf Auslaufeinrichtung mit schräg angeordneter Rutsche.
 Keine automatische Überwachung.

Werkzeugmagazin extern

KP 424908
 Werkzeugmagazin mit 110 Werkzeugplätzen
 im Abstand von 87,5 mm.
 Ein CNC-gesteuerter Laufwagen holt die Werkzeuge aus dem
 Werkzeugmagazin und bestückt das Werkzeugübergabemagazin
 der beiden Bearbeitungsaggregate.
 Die Entnahme der Werkzeuge aus den beiden
 Werkzeugübergabemagazinen der beiden Bearbeitungsaggregate
 wird ebenfalls mit dem Laufwagen durchgeführt.

Abfalltransport

191163*
 2 Transportbänder zur Beseitigung von Bearbeitungsresten

KP 415615
 Absaugvorrichtung am Ende der Abfalltransportbänder.
 Absaugdurchmesser 2 x 140 mm
 Zum Absaugen von Abschnitten nicht geeignet.

191164*
 Integrierte Raumabsaugung der Kabine und der Transportbänder

KP 391788
 Erweiterte Absaugung
 im Bereich der Bearbeitungsaggregate
 Luftbedarf insgesamt 352 m³/min
 Luftgeschwindigkeit 32 m/s
 Absaugdurchmesser 140 mm
 Anzahl der Absaugstutzen 11

Es dürfen keine Abschnitte erzeugt werden. Überstände am
 Werkstück müssen komplett zerspannt werden, da es sonst zu
 Beschädigungen durch die Reststücke an der Absauganlage
 kommen kann.

427679*
 HINWEIS
 Bei sehr großer Zerspanung besteht die Notwendigkeit, dass der
 Auftraggeber die Maschine oder Komponenten mehrmals pro
 Schicht reinigt.

Maschinenelektrik

274644*
 Betriebsspannung 400/415 Volt
 (Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50/60 Hertz
 Für andere Spannungen Trafo erforderlich der Bauseits zu stellen
 ist!

1155801*

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.

191165*

Bedienpult verfahrbar.
Distanz Bedienpult - Schaltschrank: 10 m

Maschinenkörper

191167*

Der Maschinenkörper besteht aus schweren verwindungsarmen und schwingungsdämpfenden Gusselementen.

Maschinenbedienung

191168*

Die Bedienung der Maschine erfolgt computerunterstützt am Bildschirm. Komfortable Bedienerführung und Online-Hilfe im Dialog.

191169*

Steuerung
Industrie-PC mit Weinig-Bedienoberfläche:

- problemlose Vernetzungsmöglichkeit für Datentransfer auf Windows-Basis
- grafisch unterstützte anwenderorientierte Bedienoberfläche
- komfortable Werkzeugverwaltung
- Folientastatur
- DVD-ROM-Laufwerk
- 3,5" Diskettenlaufwerk (1,44 MB)
- TFT-Farbdisplay
- Modem zur Ferndiagnose
(Analoger Telefonanschluss muss vom Auftraggeber bereitgestellt werden.)
- Netzwerkkarte (10/100 Megabit/TCP/IP), RJ 45
- Touchscreen

KPT 714431*

CNC-Steuerung:
- Siemens 840 D

191171*

PLC-Steuerung:
- Siemens S7

KP 164301

Werkstückvermessung (5 mm)
Länge, Breite und Höhe im Einlauf
zur Plausibilitätskontrolle und Kollisionsprüfung:
Bei Überschreitung einer festgelegten Toleranz in der Breite und Höhe von ± 5 mm und einer Unterschreitung der Länge von 5 mm, geht die Maschine in eine Stopp - Position.
Bei einer Überschreitung der Werkstücklänge von 10 mm - 100 mm wird automatisch ein Bearbeitungszyklus gestartet, der das Werkstück auf die erforderliche Länge kürzt.

191172*
Automatische Zentralschmierung

191173*
Die Maschine wird mit Bedienwerkzeugen, jedoch ohne
Bearbeitungswerkzeuge geliefert.

Sicherheit und Schallschutz

191177*
Sicherheits- Vollverkleidung
Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den
gesamten Arbeitsbereich ab und schützt vor mechanischen
Gefahren sowie Staub und Lärm.

237798*
Elektromagnetische Verriegelung der Sicherheitshaube
(erst nach Stillstand der Werkzeugaufnahme kann die Haube
geöffnet werden).

4081931
Die Maschine wird mit CE-Zeichen und der dazugehörigen EG-
Konformitätserklärung geliefert.

191179*
Innenbeleuchtung in der Sicherheitshaube

Anschlussdaten

427683*
Betriebsdruck 6 bar
Nenndruck 8 bar

207554
Maße und Gewichte
für Weinig Conturex mit Werkstücklänge 180 - 4500 mm
Gesamtlänge (ohne Steigförderer) 15800 mm
Gesamtbreite 2600 mm
Höhe 2400 mm
Gewicht ca. 12500 kg
Max.statische Belastung ca. 20 KN/m²

Gewährleistung

191185*
Die Gewährleistungsfrist beträgt bei
Ein-Schicht-Betrieb 12 Monate,
bei Zwei-Schicht-Betrieb 6 Monate,
bei mehr als zwei Schichten 3 Monate.

191186*
Wir empfehlen Ihnen eine AMB (Maschinencrash) Versicherung
abzuschließen!

Automatisierung Einlauf

KP 207702

Beschickungssystem zur Bestückung
von Werkstücken in den Conturex:

Werkstücklänge

180 – 4500 mm

bestehend aus

1. Beschickungsförderer

10 - bahnig

Förderlänge

ca. 2000 mm

Aufgabefeld

780 mm

Pufferfeld

780 mm

Motor

0,37 KW (0,5 HP)

2. Querschubeinrichtung zum parallelen

Einschieben der Werkstücke an den

Tiefenanschlag des PowerGrip Einlauffisches

Gestell um 750 mm verschiebbar zum einrasten.

Schienen fest im Boden verdübelt.

KT 714426

Zusätzliches Pufferfeld

780 mm breit

Verlängerung der Förderlänge für Werkstücklänge 4500 mm

ca. 800 mm

Automatisierung Auslauf

KP 207693

Auslaufförderer zur Entladung

von Werkstücken aus dem Conturex:

Pufferlänge

ca. 2500 mm

Werkstücklänge

180 – 4500 mm

bestehend aus

Breitband

1200 mm breit

Riemenförderer

5-bahnig

Band fallend von

ca. 1185 auf 950 mm

Höhe einstellbar

Fördergeschwindigkeit mit Bremse

10 m/min.

Technisches Datenblatt

Conturex C 4500

Aufstell- und Anschlussmaße

Abmessungen

siehe Anlagenlayout

Höhe 2,9 m

Gewicht

Gesamtmasse 12500 kg

Absaugung

Luftgeschwindigkeit am Absaugstutzen 30 - 34 m/s
(Staudruck, dynamischer Druck) 550 - 707 Pa

in Verbindung mit folgenden Unterdrücken
(Differenzdruck) bei 30 m/s 1500 Pa
bei 34 m/s 2000 Pa

Lage der Absaugstutzen siehe sep. Maschinenaufstellplan

Luftgeschwindigkeit 30 - 34 m/s

Erweiterte Absaugung:

Anzahl der Absaugschläuche gesamt 11
Stutzenhöhe über Boden 4 x 130mm 7 x 2,6 m
Absaugdurchmesser 140 mm
Luftbedarf pro Stutzen 28 - 32 m³/min
Gesamtluftbedarf 352,00 m³/min

Druckluft

Druckluft (Nenndruck) 6 bar
Druckluftanschluß 2 x 3/4 "
Druckluftbedarf 1000 l/min

Technisches Datenblatt

Conturex C 4500

Strom

Anschlußwert

62 KW

Absicherung

139 A

Bitte überprüfen Sie die Elektrische Anschlußleistung, die Leistung Ihres Druckluftkompressors und die Absaugung in Ihrem Unternehmen!

Fundament

Betonfundament (nicht unterkellert)

200 mm

max. statische Belastung

20 kN/m²

max. Gefälleabweichung

0,1 %

bei Unterlegplatten

80x100 mm x mm

Abkürzungen im Aufstell- und Absaugplan

H: Gesamthöhe

S: Schaltschrank

AH: Auslaufhöhe

SA: Stromanschluss

EH: Einlaufhöhe

HS: Hauptschalter

G: Gewicht

P: Pneumatikanschluss

F: Fundament

W: Wartungszugang

ST: Statische Belastung

T: Name des Aufstell- und Absaugplans

BU: Bodenunebenheit

0 Pkt.: Anfangspunkt für Bemaßungen