

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
10	KUPER SWT XL-6 HOBEL- UND KEHLAUTOMAT Unsere T1-Id: 2256132	1,000 St
Zolltarifnummer . . : 000084659200		
TECHNISCHE DATEN		
Arbeitsbreite (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)		15 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)		10 - 150 mm

Pos	Teil	Menge
-----	------	-------

Mindestwerkstücklängen:

Einzelstück: min. 800 mm

Stück an Stück: min. 300 mm

Die Bearbeitung der Werkstücke ist von folgenden Betriebsparametern abhängig:

Werkstoff, Holzfeuchte, Werkzeug, Zerspanungsquerschnitt und Vorschubgeschwindigkeit.

Je nach Anwendungsfall sind gegebenenfalls Anpassungen der Betriebsparameter notwendig.

SPINDELANORDNUNG

Unten, Rechts, Links, Oben, Oben, Unten

1. Spindel: HORIZONTAL UNTEN

Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	5,5 kW (7,5 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	250 mm
Nutzlänge für Werkzeuge	Spindellänge minus ca. 6 mm
Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
Werkzeugflugkreis	125 - 160 mm
Falzeinrichtung	Durchmesserdifferenz 20-25 mm zum Hobelkopf Wichtig: Anlage kann ohne Fügefalzfräser nicht betrieben werden
Absaugstutzen	D = 125 mm
Werkzeugspannsystem	"Pro-Lock"

2. Spindel: VERTIKAL RECHTS

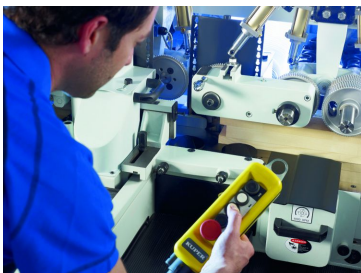
Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	5,5 kW (7,5 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	165 mm
Nutzlänge für Werkzeuge	Spindellänge minus ca. 6 mm
Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
Verstellweg axial	60 mm
Auf Werkzeugradius einstellbare Tischplatte	

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
	Standard Profiltiefe Absaugstutzen Absaugung Werkzeugspannsystem	20 mm D = 125 mm individuell einstell- bares Späneleitblech "Pro-Lock"
	3. Spindel: VERTIKAL LINKS	
	Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse Durchmesser Spindellänge Nutzlänge für Werkzeuge Drehzahl, frequenzgeregelt Werkzeugflugkreis Verstellweg axial Standard Profiltiefe Auf Werkzeugradius einstellbare Tischplatte Absaugstutzen Absaugung Werkzeugspannsystem	7,5 kW (10 PS) 40 mm 165 mm Spindellänge minus ca. 6 mm 4000 - 6000 U/min 112 - 200 mm 60 mm 20 mm D = 125 mm individuell einstell- bares Späneleitblech, Späne werden nach unten abgeführt "Pro-Lock"
	4. Spindel: HORIZONTAL OBEN	
	Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse Durchmesser Spindellänge Nutzlänge für Werkzeuge Drehzahl, frequenzgeregelt Werkzeugflugkreis Verstellweg axial Druckschuh Standard Profiltiefe Absaugstutzen Absaugung Werkzeugspannsystem	7,5 kW (10 PS) 40 mm 235 mm Spindellänge minus ca. 6 mm 4000 - 6000 U/min 112 - 200 mm 20 mm pneumatisch, mittels Linearführungen dynamisch einstellbar 20 mm D = 125 mm individuell einstell- bares Späneleitblech "Pro-Lock"

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
5. Spindel: HORIZONTAL OBEN		
	Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	7,5 kW (10 PS)
	Durchmesser	40 mm
	Spindellänge	235 mm
	Nutzlänge für Werkzeuge	Spindellänge minus ca. 6 mm
	Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
	Verstellweg axial	20 mm
	Druckschuh	pneumatisch, mittels Linearführungen dynamisch einstellbar
	Standard Profiltiefe	20 mm
	Absaugstutzen	D = 125 mm
	Absaugung	individuell einstell- bares Späneleitblech "Pro-Lock"
	Werkzeugspannsystem	"Pro-Lock"
6. Spindel: HORIZONTAL UNTEN		
	Siemens IE3 Motor mit Umrichterbremse	5,5 kW (7,5 PS)
	Durchmesser	40 mm
	Spindellänge	235 mm
	Nutzlänge für Werkzeuge	Spindellänge minus ca. 6 mm
	Drehzahl, frequenzgeregelt	4000 - 6000 U/min
	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
	Verstellweg axial	20 mm
	Absaugstutzen	D = 125 mm
	Werkzeugspannsystem	"Pro-Lock"
VORSCHUBSYSTEM		
kettenlos, pro Walzeneinheit ein eigenes Getriebe mit Kardanwelle zu den Vorschubwalzen		
	Vorschubmotor mit elektronischer Bremse	4 kW (5 PS)
	Geschwindigkeit über Potentiometer stufenlos regelbar	6-24 m/min.
Digitalanzeige für die Vorschubgeschwindigkeit		
Motorische Höhenverstellung des Vorschubträgers		
2 angetriebene Einzugswalzen vor der ersten unteren Spindel, über Wahlschalter pneumatisch auf - ab wählbar		
Verkürzter Walzenabstand durch Vorschubkassette gegenüber der rechten Spindel, zum einfachen Werkzeugwechsel wegschwenkbar		

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
	MASCHINENELEKTRIK 400 Volt/3 Phasen/PE, 3-poliger Hauptschalter, 50 HZ IP 54, Installation nach den aktuell geltenden Normen.	
	MASCHINENSTÄNDER, TISCHE UND ANSCHLÄGE Schwerer Maschinenständer, verwindungsfrei und schwingungsarm Abrichttisch 2 m lang, hartverchromt Alle Maschinentische hartverchromt Im Ein- und Auslauftisch je eine angetriebene, doppelt gelagerte Tischwalze Manuelle Gleitmittelpumpe	
	DRUCKELEMENTE UND FÜHRUNGEN Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch gefedert Zwei seitliche Druckrollen vor der linken Spindel, mitlaufend und gefedert, manuell einstellbar. Zusätzliches in der Höhe verstellbares Andrucklineal nach der linken Spindel. Führungslineal in der Anlage 25 - 30mm hoch, mit längs verstellbaren Lippen im Bereich der rechten Wellen.	
	MASCHINENBEDIENUNG Alle Schmiernippel nicht zugänglicher Führungen, Muttern und Drehpunkte werden an einer zentralen Stelle an der Maschinenvorderseite zusammengefasst. Schmierintervalle sind durch farbliche Markierungen gekennzeichnet.	
	ABSAUGUNG Minimale Absauggeschwindigkeit am Absaugstutzen 30m/sec.	
	SICHERHEIT UND SCHALLSCHUTZ LED Leuchtmittel innerhalb der Sicherheitshaube Maschine gemäß den gültigen CE-Normen, geliefert mit Bedienungswerkzeugen, jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge	
	FARBE RAL 9003 (Signalweiß) RAL 5011 (Stahlblau)	

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
20	Komfortsteuerung K2 Basic 12 Achsen Unsere T1-Id: 2256580	1,000 St
	Zolltarifnummer . . : 000085371091 <ul style="list-style-type: none">- Siemens 7" Farb- Touchscreen- Übersichtliche Verwaltung und Vorschau der Programme- Zusätzlicher 3,5" Bildschirm- Vereinfachtes einrichten / korrigieren durch dynamische Motortippfunktion- Wartungsintervalle werden über die Laufmeter berechnet und angezeigt- bis max. 12 Positionerspindeln einsetzbar (positionierbarer Oberdruck wird wie Positionierspindel behandelt)	
30	LCD-DISPLAY 3,5" Unsere T1-Id: 2256776	5,000 St
40	Handfernbedienung Unsere T1-Id: 2235936	1,000 St



- Zolltarifnummer . . : 000085287119**
- für Vorschub und Oberdruck
 - zusätzlicher Not-Aus
 - zum einfachen Verfolgen der Werkstücke im Einrichtbetrieb

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
50	Aufgabetisch 2.500 mm lang Unsere Tl-Id: 2900330 Zolltarifnummer . . : 000084659200 - Hartverchromt	1,000 St
60	Linkes breitengesteuertes Andrucklineal für Maschinen mit 6 Spindeln Unsere Tl-Id: 2162929	1,000 St
70	Motorische Positionier- steuerung des Vorschubträgers Unsere Tl-Id: 2900270 Zolltarifnummer . . : 000085381000	1,000 St
80	Spindellänge 275 mm für Arbeitsbreite 250 mm Unsere Tl-Id: 2160350 Zolltarifnummer . . : 000084669280 - Maximaler Werkzeugdurchmesser der linken Spindel 125 mm, bei Arbeitsbreiten über 230 mm an erster unterer Spindel	1,000 St
90	SPINDELDREHZAHL 4.000 - 8.000 U/MIN. Unsere Tl-Id: 2173998 - Inkl. der Drehzahl entsprechender Hochleistungs-Kugellager - Spindel standardmäßig vierfach gelagert an zweiter unterer Spindel	1,000 St

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
100	Verstellung axial 40 mm Unsere Tl-Id: 2160349 - Hinter der Ablaufkante des Lineals an zweiter unterer Spindel	1,000 St
110	Spindellänge 260 mm für Arbeitsbreite 250 mm Unsere Tl-Id: 2174016 Zolltarifnummer . . : 000084659200 - maximaler Werkzeugdurchmesser der linken Spindel 125 mm, bei Arbeitsbreiten über 230 mm an zweiter unterer Spindel	1,000 St
120	Motorische Positionierung axial Unsere Tl-Id: 2160353 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an zweiter unterer Spindel	1,000 St
130	SPINDELDREHZAHL 4.000 - 8.000 U/MIN. Unsere Tl-Id: 2174000 - Inkl. der Drehzahl entsprechender Hochleistungs-Kugellager - Spindel standardmäßig vierfach gelagert an erster rechter Spindel	1,000 St
140	Elektronische Doppelanzeige radial Unsere Tl-Id: 2179159	1,000 St

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
-----	---------------------	-------



- Einstellwerte werden vom Programm vorgegeben
- an erster rechter Spindel

150 Motorische Positionierung axial **1,000 St**
Unsere T1-Id: **2174053**

Zolltarifnummer . . : 000090318020

- Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel
- Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel

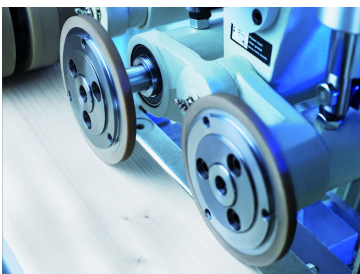
an erster rechter Spindel

160 SPINDELDREHZAHL **1,000 St**
4.000 - 8.000 U/MIN.
Unsere T1-Id: **2174002**

- Inkl. der Drehzahl entsprechender Hochleistungs-Kugellager
- Spindel standardmäßig vierfach gelagert

an erster linker Spindel

170 Gegenüberliegende Vorschubrollen axial 35 mm verstellbar **1,000 St**
Unsere T1-Id: **2178769**



Pos	Teil Zusatztexte	Menge
	- Optimal um schnell auf verschiedene Profile oder Breiten reagieren zu können an erster linker Spindel	
180	Motorische Positionierung radial Unsere Tl-Id: 2174048 Zolltarifnummer . . : 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an erster linker Spindel	1,000 St
190	Motorische Positionierung axial Unsere Tl-Id: 2174055 Zolltarifnummer . . : 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an erster linker Spindel	1,000 St
200	SPINDELDREHZAHL 4.000 - 8.000 U/MIN. Unsere Tl-Id: 2174004 - Inkl. der Drehzahl entsprechender Hochleistungs-Kugellager - Spindel standardmäßig vierfach gelagert an erster oberer Spindel	1,000 St
210	Drucklippen vor der Spindel pneumatisch gefedert und von außen regelbar mit Streckensteuerung Unsere Tl-Id: 2244668 Zolltarifnummer . . : 000084669280 an erster oberer Spindel	1,000 St

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
220	Verstellung axial 40 mm Unsere T1-Id: 2174069 Zolltarifnummer . . : 000084669280 - Hinter der Ablaufkante des Lineals an erster oberer Spindel	1,000 St
230	Spindellänge 260 mm für Arbeitsbreite 250 mm Unsere T1-Id: 2174018 Zolltarifnummer . . : 000084669280 - Maximaler Werkzeugdurchmesser der linken Spindel 125 mm, bei Arbeitsbreiten über 230 mm an erster oberer Spindel	1,000 St
240	Oberer Druckschuh seitlich gesteuert Unsere T1-Id: 2900368 an erster oberer Spindel	1,000 St
250	Motorische Positionierung radial Unsere T1-Id: 2174050 Zolltarifnummer . . : 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an erster oberer Spindel	1,000 St

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
260	Motorische Positionierung axial Unsere Tl-Id: 2174058 Zolltarifnummer . . : 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an erster oberer Spindel	1,000 St
270	SPINDELDREHZAHL 4.000 - 8.000 U/MIN. Unsere Tl-Id: 2174005 - Inkl. der Drehzahl entsprechender Hochleistungs-Kugellager - Spindel standardmäßig vierfach gelagert an zweiter oberer Spindel	1,000 St
280	Drucklippen vor der Spindel pneumatisch gefedert und von außen regelbar mit Streckensteuerung Unsere Tl-Id: 2244671 Zolltarifnummer . . : 000084669280 an zweiter oberer Spindel	1,000 St
290	Spindellänge 260 mm für Arbeitsbreite 250 mm Unsere Tl-Id: 2174019 - Maximaler Werkzeugdurchmesser der linken Spindel 125 mm, bei Arbeitsbreiten über 230 mm an zweiter oberer Spindel	1,000 St

Pos	Teil Zusatztexte	Menge
300	Glasleistenaustrennung Unsere Tl-Id: 2174078 - oberer Druckschuh seitlich gesteuert - mitfahrender Spaltkeil - Rückschlagsicherung an zweiter oberer Spindel	1,000 St
310	Motorische Positionierung radial Unsere Tl-Id: 2174051 Zolltarifnummer . . : 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an zweiter oberer Spindel	1,000 St
320	Motorische Positionierung axial Unsere Tl-Id: 2174059 Zolltarifnummer . . : 000090318020 - Spielfreie Verstellung durch Kugelrollspindel - Positionsmessung direkt vom Drehgeber an der Verstellspindel an zweiter oberer Spindel	1,000 St