



EURO

Strettorio oleodinamico per finestre e porte
Rahmenpresse für Fenster und Türen

Strettorio che può lavorare sia in automatico che in manuale con quadro comandi posizionabile a piacere: timer per la regolazione del tempo di pressata. Sistema di lettura codice a barre.

Bedienungskonsole: ab hier wird das Zusammenpressen jeder Art von Fenster und Türen sowohl manuell als auch automatisch gesteuert. Über Barcode Eingabe.

Principali vantaggi dello strettorio EURO

- La precisione nel posizionamento è garantita al 100% attraverso l'uso degli encoder e lo spostamento attraverso le viti.
- Entrambi i carrelli orizzontali sono in movimento quindi vengono dimezzati i tempi di posizionamento con conseguente aumento della produzione.
- Macchina autocentrante: ciclo di pressatura con cilindri oleodinamici e non con viti.
- Si va a pressare esattamente alla misura passata dal controllo, ideale per serramenti in pre-finito.
- Regolazione indipendente pressione orizzontale-pressione verticale.
- Velocità di movimento standard 3,6 mt/min, a richiesta anche per velocità superiori.

Vorteile der CASOLIN Euro Rahmen- und Flügelpresse

- Rahmenpresse in äusserst stabiler Stahlkonstruktion
- Die Maschine erlaubt auch das Verpressen von bereits umfrästen /profilierten Flügel- und Rahmenteilen
- Vier Spindeln für die Positionierung der Zylinder (horizontal und vertikal) zum Verpressen am Endanschlag, wobei Verformungen der Fenster und Türen mit Kleinstabmessungen und Weichhölzern vermieden werden.
- Hohe Präzision, 1/10 mm über ENCODER direkt an den Spindeln montiert. Maßverpressung: die Maße werden bequem, manuell oder automatisch über die PC – Steuerung eingegeben
- Schnellverstellung 3,6 m / min (auf Anfrage auch noch schnellere Verstellung möglich)



Visualizzazione grafica della commessa di lavoro, gestione pezzi saltati, codice a barre. Collegamento in rete della macchina per la trasmissione dati.

Die Maschine kann online vom Büro aus angesteuert werden. In der Steuerung kann z.B. auch vermerkt werden falls ein Flügel/Rahmen nicht produziert werden konnte (z.B. wenn ein Teil beschädigt wurde). Nach Abarbeitung der Stückliste wird der Bediener dann automatisch darauf aufmerksam gemacht, dass ein Flügel/Rahmen nachproduziert werden muss. Barcode.

Pistoncini di pre-montaggio a scomparsa. Ciclo di pressata in automatico a 3 assi per pezzi trapezoidali e curvi.

Die Vormontage- /Haltezyylinder für das Einlegen der Einzelteile schwenken nach dem Pressvorgang automatisch vom Flügel weg, damit der verpresste Flügel leicht herausgenommen werden kann. Automatische 3-Achsenpositionierung für Schrägfenster und für Bogenfenster.

Barra orizzontale extra con movimenti manuali o automatici (optional)

Extra Horizontal - Querbalken mit manuell oder automatische Verstellung (optional)



N. 3 cicli di lavoro automatici controllati da PLC Siemens:
a Tenone aperto
b Discesa ad impulsi barra superiore per inserimento traversi
c Chiusura a 45° o con spine

Drei Arbeitszyklen werden automatisch von der PLC Siemens gesteuert:
a Offene Zapfen für Fenster und Türen
b Spezialzyklus mit Impulssteuerung des oberen Balkens
c Schrägfenster z.B. 45° und gedübelte Fenster



Pressata di una finestra in pre-finito verniciata. Piani teflonati per una migliore scorrevolezza e per la pressata di pezzi già verniciati. Controsagome magnetiche realizzate su specifiche del cliente.

Die Maschine erlaubt auch das Verpressen von bereits umfrästen /profilierten Flügel- und Rahmenteilen. Teflonbeschichtete Querbalken zum Pressen von bereits lackierten Fensterflügeln oder Rahmen. Zusätzlich sind alle Auflagen und Teile, welche direkten Kontakt mit den bereits lackierten Flügel- und Rahmenteilen haben ebenfalls teflonbeschichtet. Die Gegensablonen/Konterprofile bieten wir bei Bedarf gemäß Ihren Zeichnungen an.

