EINLAUFAUTOMATISIERUNG EM 100

Nutzen Sie die vollständige Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine!

Das Einzugsmagazin EM 100 stellt die perfekte Ergänzung für Ihre Hobel- und Kehlmaschine dar – für eine höhere Produktivität Ihrer Maschine sowie ein ergonomisches Materialhandling bei stetiger Qualitätskontrolle. Optimal abgestimmt auf Ihre Hobelmaschine ermöglicht es einen stetigen Materialfluss und eine schonende Beschickung von kurzen Teilen. Die kompakte Bauweise und Schwenkfunktion bietet Ihnen maximale Flexibilität für Ihre Fertigung.

Das bietet Ihnen das EM 100:

Hohe Leistungsfähigkeit bei kompakter Bauweise

- Geringer zusätzlicher Platzbedarf zur Maschine
- Erhöhung der Produktivität mit Vorschubgeschwindigkeiten bis 60 m/min
- Effiziente Nutzung der Vorschubgeschwindigkeit durch lückenlose Beschickung

Optimale Produktqualität bei schonender Maschinenbeschickung

- Entspannte Qualitätsbeurteilung durch Pufferfunktion
- Materialschonender Transport mit dem Anwendungsfall entsprechenden Transportelementen und Vorschubparametern
- Verhindern von werkstoffbedingten Bearbeitungsfehlern durch kontinuierlichen Materialfluss

Hohe Bedienerfreundlichkeit für maximale Betriebszeiten

- Ergonomischer Arbeitsplatz
- Zentrale Bedienung über ein Bedienpult und komfortable Verstellung der Vorschubwalzen und Andruckeinheiten
- Wartungsfreundlicher Aufbau durch einfach entfernbare Abdeckungen
- Sichereres Arbeiten durch eigensichere Ausführung

WEINIG

EINLAUFAUTOMATISIERUNG EM 100

Highlights

Starker Standard

- Automatische Angleichung der Beschickungsgeschwindigkeit an die Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine
- Einstellung der Vorschubkraft mit Drehregler entsprechend der Werkstückgröße und des Werkstoffs
- Frequenzgeregelter Antrieb für konstantes Drehmoment im gesamten Drehzahlbereich
- Komfortable Verstellung aller Achsen über Kurbeln und digitale Anzeigen
- Schwenkfunktion für manuelle Aufgabe, Verringerung des Platzbedarfs und einfachen Vorschubradwechsel

Nützliche Optionen

- Motorische Breitenverstellung zusammen mit Hobelmaschine
- Zusätzliches Vorschubrad für Dicken über 25 mm

Technische Daten

Leistung

Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine	5 - 40 / 6 - 60* m/min
Taktzahl max.	60 Teile/min

Werkstückabmessungen

Länge min. - max.	350** - 3.000 mm
Breite min. - max.	20 - 260 mm
Dicke min. - max.	12 - 70 mm

Magazin

Stapelhöhe max.	350 mm
Füllgewicht max.	35 kg
Antriebsmotor	0,55 kW
Vorschubradbreite	10 mm / 22 mm*

* Option

** Bei 6-60 m/min Länge min. 650 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

WEINIG

WEINIG GROUP

sales@weinig.com
www.weinig.com

20230301_WEINIG_EM 100_DE_V1.2